

ЖАТКА ДЛЯ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР ЖЗК-9

Руководство по эксплуатации

КЗК-9-1-1500000Б РЭ

Содержание

| | |
|---|-----------|
| Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов | 3 |
| Требования безопасности..... | 5 |
| Знаки безопасности..... | 7 |
| 1 Описание и работа..... | 10 |
| 1.1 Назначение | 10 |
| 1.2 Технические характеристики..... | 10 |
| 1.3 Габаритные размеры жатки..... | 12 |
| 1.4 Основные сведения об изделии..... | 13 |
| 1.5 Устройство и работа..... | 14 |
| 2 Использование по назначению..... | 19 |
| 2.1 Эксплуатационные ограничения..... | 19 |
| 2.2 Подготовка жатки к использованию..... | 19 |
| 2.3 Агрегатирование жатки с молотилкой самоходной..... | 22 |
| 2.4 Обкатка..... | 30 |
| 2.5 Регулировки..... | 31 |
| 3 Техническое обслуживание..... | 37 |
| 3.1 Виды и периодичность технического обслуживания..... | 37 |
| 3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания..... | 37 |
| 3.3 Смазка..... | 39 |
| 4 Текущий ремонт..... | 41 |
| 4.1 Меры безопасности..... | 41 |
| 4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии..... | 41 |
| 4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа, аварии..... | 41 |
| 4.4 Перечень критических отказов жатки..... | 42 |
| 4.5 Возможные неисправности и методы их устранения..... | 42 |
| 4.6 Замена ножа режущего аппарата..... | 43 |
| 5 Хранение..... | 45 |
| 5.1 Общие требования к хранению..... | 45 |
| 5.2 Подготовка к хранению..... | 45 |
| 5.3 Правила хранения..... | 46 |
| 5.4 Методы консервации..... | 46 |
| 5.5 Методы расконсервации..... | 46 |
| 6 Транспортирование..... | 47 |
| 7 Комплектность..... | 48 |
| 8 Свидетельство о приемке..... | 49 |
| 9 Гарантии изготовителя..... | 50 |
| 10 Утилизация..... | 52 |
| Приложение А – Гарантийный талон..... | 53 |
| Приложение Б – Консервация..... | 54 |
| Приложение В - Учет наработки и проведения технического обслуживания..... | 55 |

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено в первую очередь для операторов (комбайнеров), занимающихся эксплуатацией и обслуживанием жатки для зерновых культур ЖЗК-9.

К работе с жаткой допускаются лица прошедшие обучение (переобучение) по изучению жатки у официальных дилеров, изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 12, а также прошедшие инструктаж по охране труда.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы жатки, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы жатки должно находиться в доступном месте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жатку необходимо использовать только по назначению и до достижения назначенного срока службы в составе зерноуборочного комбайна для уборки соответствующих культур!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении, а также применении после достижения срока службы жатки!

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускается использование в качестве запасных и сменных частей деталей, не являющихся оригинальными изготовителя, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на февраль 2016 года. Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных жаток, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Принятые сокращения и условные обозначения:

РЭ – руководство по эксплуатации;

ИЭ – инструкция по эксплуатации;

комбайн – комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12»;

жатка – жатка для зерновых культур ЖЗК-9;

ТО – техническое обслуживание;

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;

справа, слева – по ходу движения.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки обозначены специальным символом:



**ВНИМАНИЕ!
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни комбайнера и других людей, а также повреждения жатки



Соответствует требованиям технического
регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования»
(ТР ТС 010/2011)

Требования безопасности

ВНИМАНИЕ: Движение комбайна с жаткой по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением Правил дорожного движения страны, в которой он эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящего РЭ!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не превышайте установленной скорости транспортирования – 20 км/ч!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При движении комбайна с жаткой по дорогам общей сети:

- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке, подсоединена к молотилке с помощью тягового устройства;
- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;
- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!



ВНИМАНИЕ: К работе с жаткой допускаются только специально подготовленные и квалифицированные лица!



ЗАПРЕЩАЮТСЯ транспортные переезды и развороты на поле с включенным приводом рабочих органов жатки.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.



ВНИМАНИЕ: При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния с навешенной жаткой штоки гидроцилиндров подъема и горизонтального перемещения мотовила должны быть полностью втянуты, жатка должна быть поднята в верхнее положение и зафиксирована на наклонной камере!



ВНИМАНИЕ: Соединение электромеханизма управления вариатором мотовила жатки со жгутом должно быть защищено резиновыми чехлами!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполняйте только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!



ВНИМАНИЕ: После окончания работы жатки штоки гидроцилиндров должны быть втянуты!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Обслуживание жатки с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите только с установленными упорами на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила. Упоры должны быть зафиксированы пальцами - фиксаторами!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Регулярно подтягивайте гайки колес транспортной тележки!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ: Проведение технического обслуживания и осмотра жатки в зоне линий электропередач.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа комбайна с жаткой в темное время суток без электрического освещения.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При работе с гидравлическими маслами следует соблюдать правила личной гигиены. При попадании масла на слизистую оболочку глаз ее необходимо обильно промыть теплой водой. С поверхности кожи масло удаляется теплой мыльной водой. При сливе горячего масла следует соблюдать осторожность – опасность получения ожога!

Удаление отработанного масла:

- исключить попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;
- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не производите ремонт элементов гидропривода, находящихся под давлением!



ВНИМАНИЕ: Для предотвращения опасности возгорания содержите жатку в чистоте!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Меры пожарной безопасности:
В период подготовки к уборке урожая и уборочных работ, при техническом обслуживании оператор ОБЯЗАН:

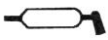



- 1 Не допускать течи смазки и рабочей жидкости.
- 2 Содержать жатку в чистоте, не менее одного раза в смену очищать от пожнивных остатков.
- 3 Периодически проверять наличие зазоров между вращающимися частями и корпусами.
- 4 Не допускать перегрева подшипников, своевременно производить их смазку.
- 5 Знать обязанности на случай пожара и необходимые действия по вызову пожарной службы.
- 6 Уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения.

Знаки безопасности


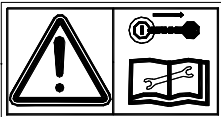

На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

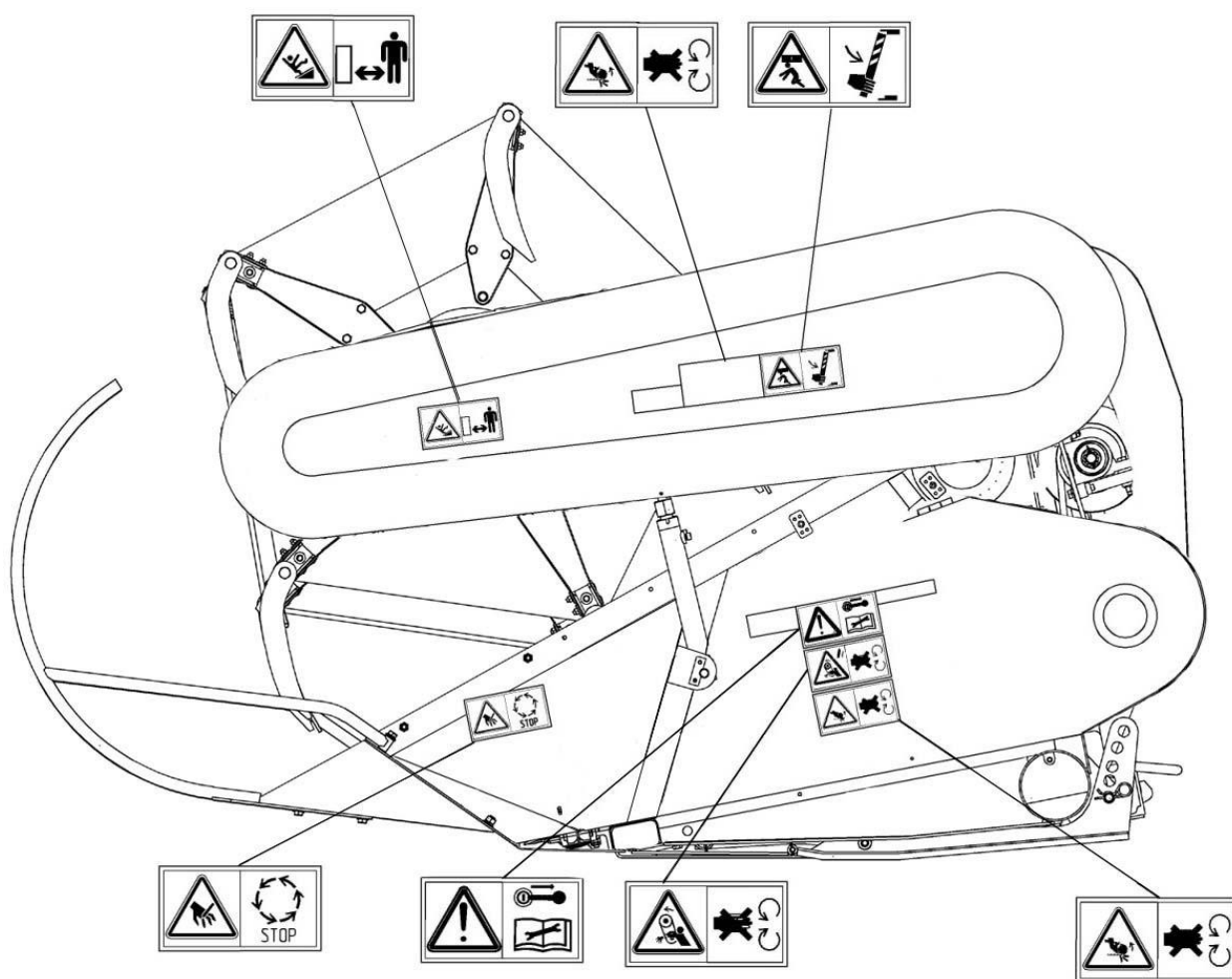
Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблицах:

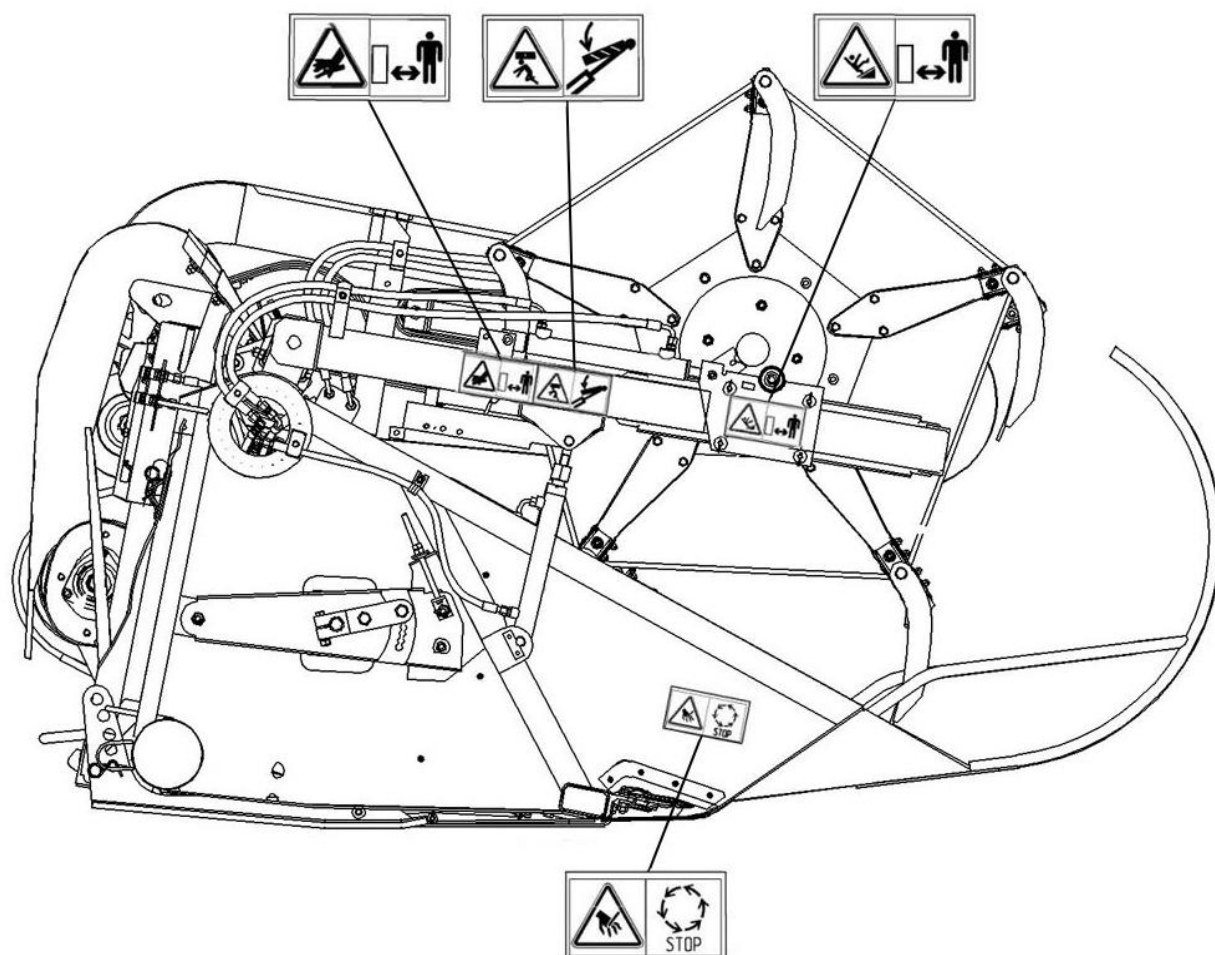
| | |
|---|--|
|  | - Место смазки консистентным смазочным материалом |
|  | - Место смазки жидким смазочным материалом |
|  | - Точка подъема |
|  | - Символ по технике безопасности. (В разделах РЭ, помеченных таким знаком, приведены особые указания по безопасной и безаварийной эксплуатации) |

| Пиктограммы на жатке | Значения пиктограмм |
|---|--|
|  | Перед началом работы изучите руководство по эксплуатации |
|  | Осторожно! Жидкость находится под высоким давлением |
|  | Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна |
|  | Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна |
|  | Не следует касаться подвижных деталей машины. Следует дожидаться полной их остановки |
|  | Перед проведением техобслуживания установите стойку фиксации ограждения |

| Пиктограммы на жатке | Значения пиктограмм |
|---|---|
|  | Находитесь в отдалении от жатки. Отсоедините привод жатки, выключите двигатель и выньте ключ зажигания, прежде чем приступать к техническому обслуживанию жатки, или очищению ее от грязи |
|  | Перед техобслуживанием и ремонтом заглушите двигатель комбайна и извлеките ключ зажигания |
|  | Перед входом в опасную зону следует обеспечить безопасность путем блокировки гидроцилиндра подъема мотовила жатки |



Расположение на жатке предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности (вид слева)



Расположение на жатке предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности (вид справа)

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Жатка для зерновых культур предназначена для уборки зерновых культур на полях с уклоном 8^0 , в агрегате с зерноуборочным самоходным комбайном КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12».

1.2 Технические характеристики

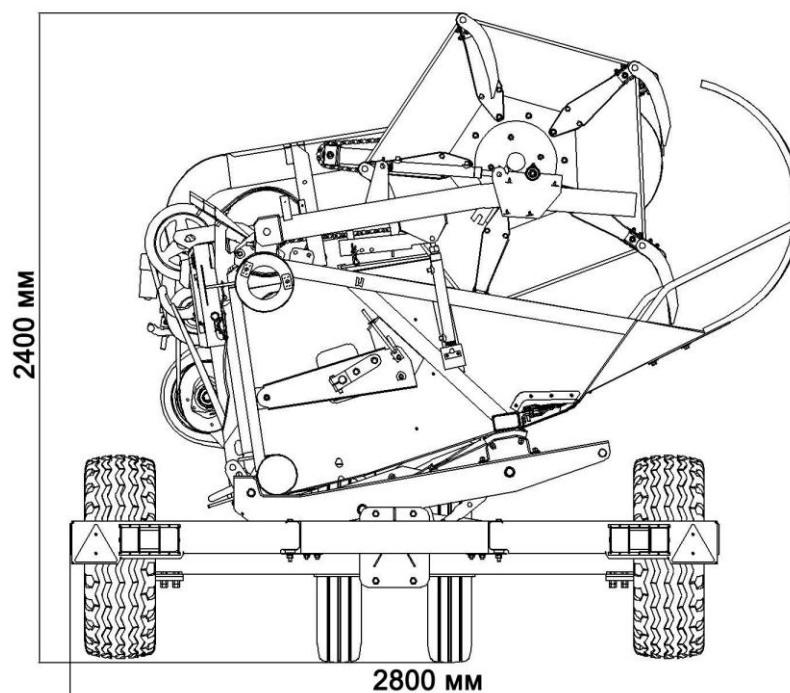
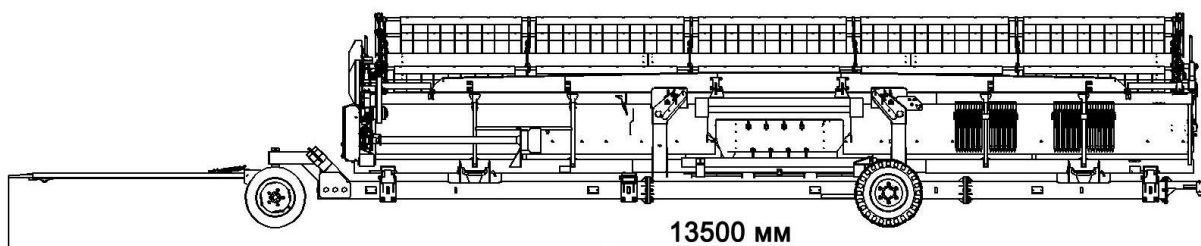
Таблица 1.1 – Технические данные

| Наименование параметров | Значения показателей |
|---|--|
| 1 | 2 |
| Тип | фронтальная, копирующая рельеф поля в продольном и поперечном направлениях на заданной высоте среза |
| Ширина захвата, м | 9,2 |
| Установочная высота среза, мм - при копировании рельефа поля | 55±15 90±15 120±15 160±15 195±15 |
| - без копирования рельефа поля | 50...800 |
| Величина копирования, мм: - в продольном направлении по режущему аппарату | ±100 |
| - в поперечном направлении по боковым жаткам | ±190 |
| Мотовило | универсальное, пятилопастное, с пружинными пальцами и эксцентриковыми механизмами |
| Пределы регулировки частоты вращения, с ⁻¹ | 0,27...0,75 |
| Величина вертикального перемещения мотовила относительно режущего аппарата, мм | +540 -30 |
| Величина горизонтального перемещения (выноса) мотовила относительно режущего аппарата, мм | 160...420 |
| Привод мотовила | Втулочно-роlikовой цепью с промежуточным контрприводом, с регулировкой частоты вращения вариатором, управляемым электромеханизмом с рабочего места механизатора и сменной звездочкой |
| | |

Окончание таблицы 1.1

| 1 | 2 |
|---|---|
| Режущий аппарат - тип | со стальными штампованными сдвоенными пальцами |
| - шаг сегментов ножа, мм | 76,2 |
| - ход ножа, мм | 85 |
| - привод ножа | планетарный редуктор с конической ступенью |
| Шнек | с эксцентриковым пальчиковым механизмом |
| - диаметр цилиндра, мм | 390 |
| - диаметр спирали, мм | 590 ⁺⁶ |
| - шаг спирали, мм | 600 ⁻²⁵ ⁺⁴⁸ |
| - привод шнека | механический цепной с предохранительной муфтой |
| Делители | прутковые нерегулируемые |
| Управление подъемом жатки | кнопками управления гидрораспределителем с рабочего места механизатора |
| Транспортер жатки | цельный шнек с убирающимися пальцами |
| Привод жатки | механический |
| Привод рабочих органов жатки | карданный телескопический вал с защитным кожухом от контрпривода наклонной камеры |
| Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа | 16 |
| Рабочая скорость движения, км/ч | 8 |
| Транспортная скорость движения, км/ч | 20 |
| Габаритные размеры жатки в рабочем положении с прутковым делителем (без тележки), мм, не более: | |
| – длина | 2600 |
| – ширина | 9700 |
| – высота | 1500 |
| Габаритные размеры жатки в транспортном положении без пруткового делителя(на тележке), мм: | |
| – длина | 13500 |
| – ширина | 2425 |
| – высота | 2400 |
| Масса конструкционная жатки, кг | 2800 |
| Напряжение в электросети жатки, В | 24 |
| Габаритные размеры тележки, мм: | |
| – длина | 13500 |
| – ширина | 2425 |
| – высота | 850 |
| Масса конструкционная тележки, кг | 1074 |
| Дорожный просвет (под осью тележки), мм | 220+20 |
| Число колес тележки, шт | 4 |
| Давление воздуха в шинах колес тележки, МПа | 0,3 |
| Грузоподъемность тележки, кг, не менее | 3000 |
| Напряжение в электросети тележки, В | 24 |

1.3 Габаритные размеры жатки на тележке



1.4 Основные сведения об изделии

Жатка для зерновых культур

ЖЗК-9

обозначение комплектации

Год выпуска

Серийный номер

Код машины

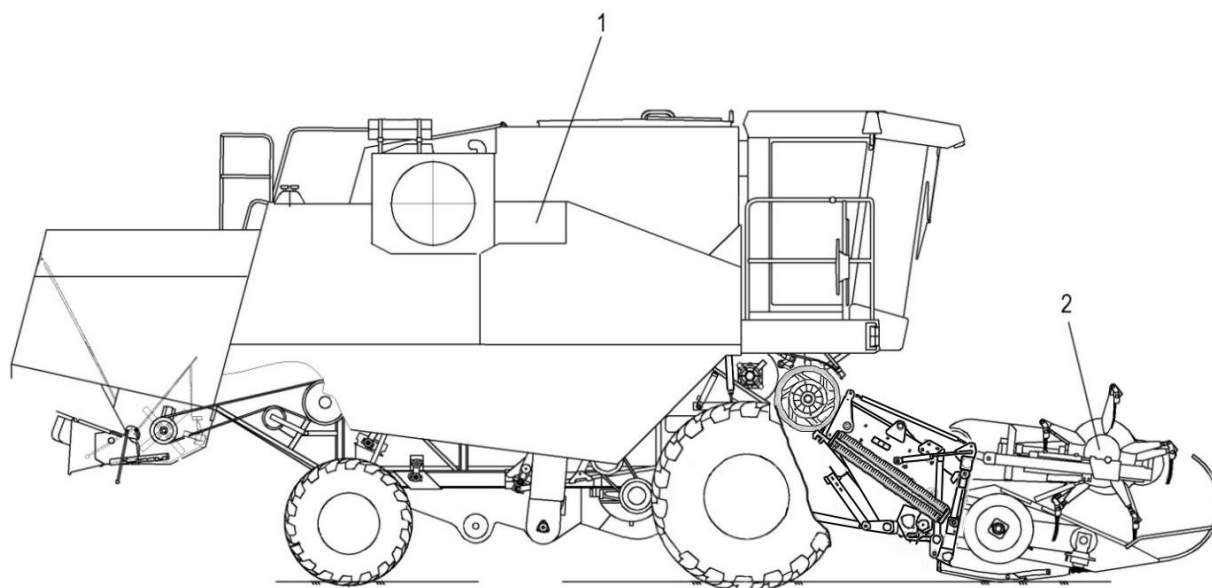
Внимание! Своевременное заполнение всех разделов руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю.

Руководство по эксплуатации
изучил

подпись (расшифровка подписи)

1.5 Устройство и работа

Общий вид комбайна с жаткой на рисунке 1.1.

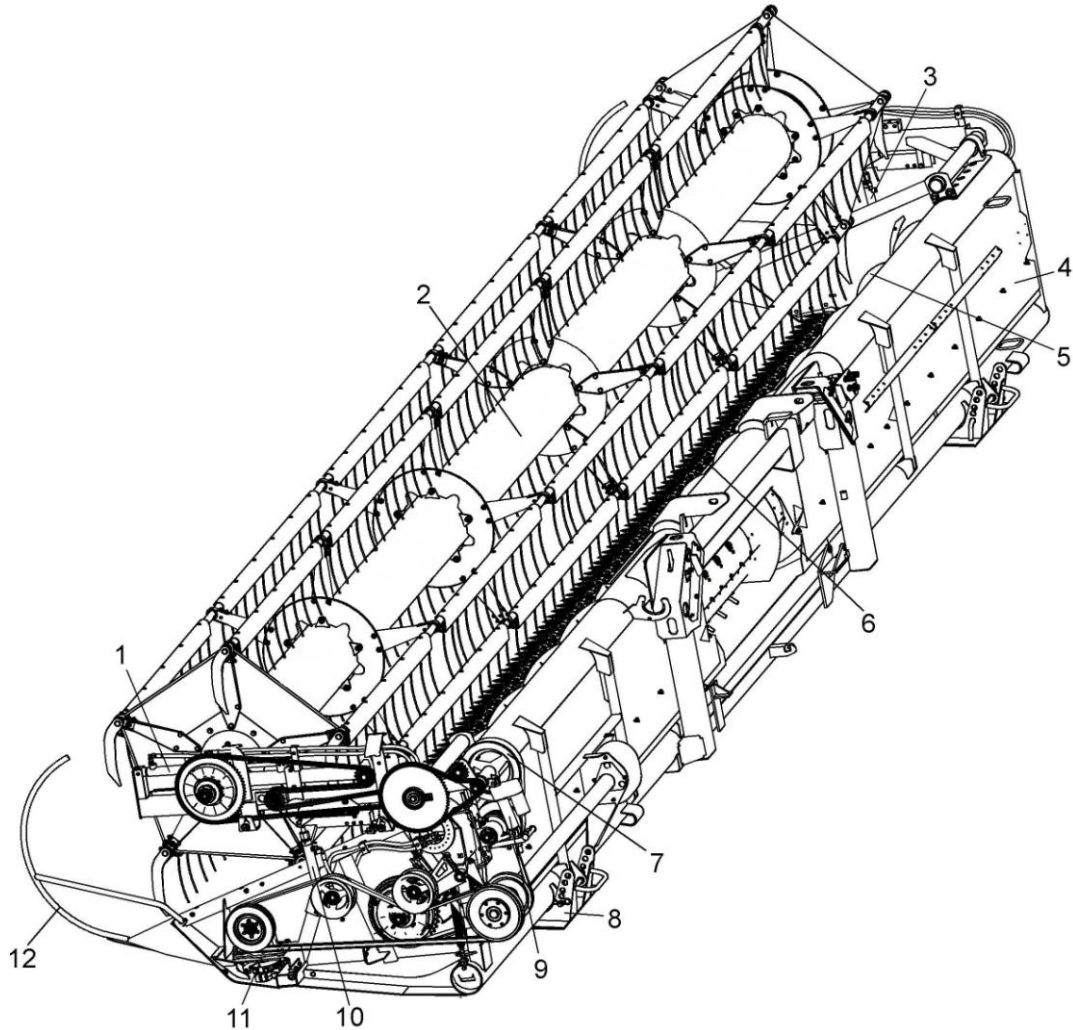


1 – молотилка самоходная; 2 – жатка для зерновых культур

Рисунок 1.1 – Комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» с жаткой для зерновых культур

Жатка состоит из рамы жатки 4 (рисунок 1.2), мотовила 2, шнека 5, режущего аппарата 6, а также механизмов привода и регулировочных устройств.

В нижней части рамы жатки 4 установлены копирующие башмаки 8, на которые жатка опирается при работе с копированием рельефа поля, при ремонте, хранении и обслуживании. Башмаки могут быть установлены в одно из пяти положений, обеспечивая необходимую высоту среза стеблей.

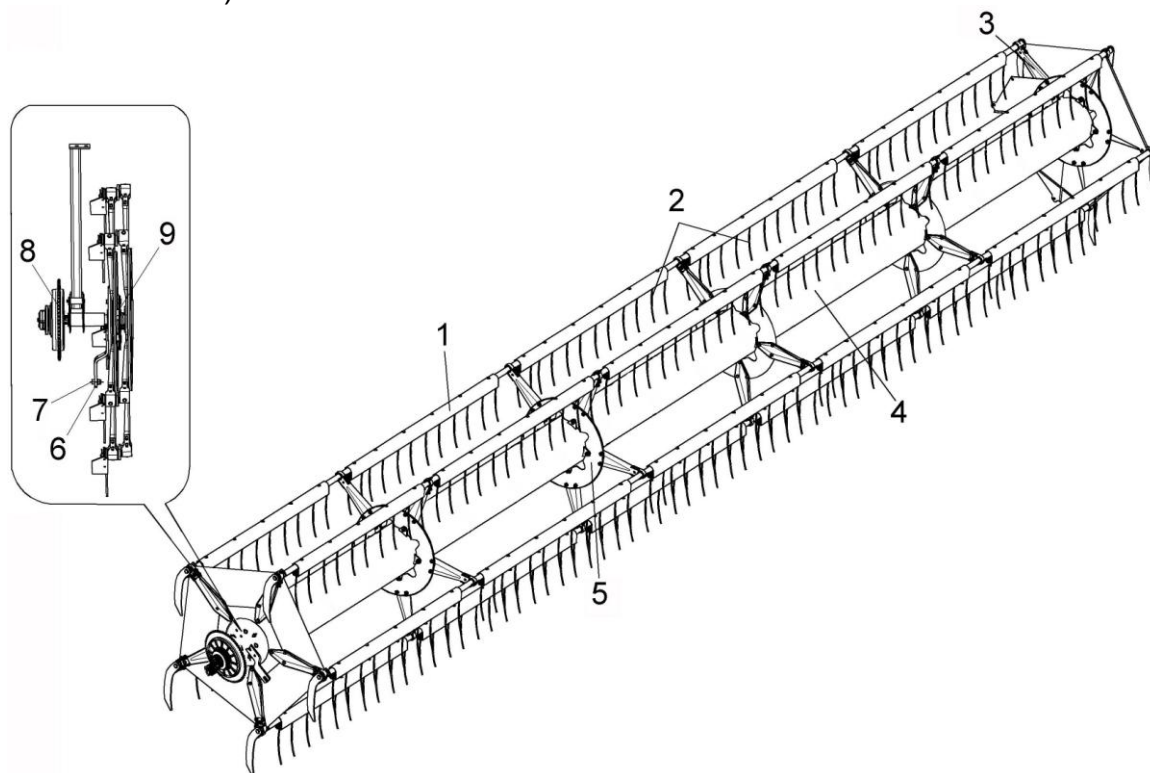


1 – гидроцилиндр выноса мотовила; 2 – мотовило; 3, 10 – гидроцилиндры подъема мотовила по высоте; 4 – рама жатки; 5 – шнек; 6 – режущий аппарат; 7 - вариатор; 8 – копирующий башмак; 9 – исполнительный электромеханизм; 11 – угловая передача; 12 – прутковый делитель

Рисунок 1.2 – Жатка для зерновых культур

В процессе работы мотовила граблины 1 (рисунок 1.3) могут занимать различное положение от плюс 15° (наклон вперед) до минус 30° (наклон назад).

Этот наклон граблин обеспечивается автоматически благодаря особой конфигурации копира, закрепленного на подержках, с которым взаимодействует ролик 7 эксцентриковых механизмов 9. Эксцентриковые механизмы обеспечивают заданный наклон граблин при вращении мотовила. Наклон граблин изменяется автоматически при перемещении мотовила в горизонтальном направлении (при выносе мотовила).



1 – граблина; 2 – зуб пружинный; 3 – луч; 4 – вал мотовила; 5 – диск; 6 – поводок; 7 – ролик; 8 – приводная звездочка с предохранительной муфтой; 9 – эксцентриковый механизм

Рисунок 1.3 – Мотовило

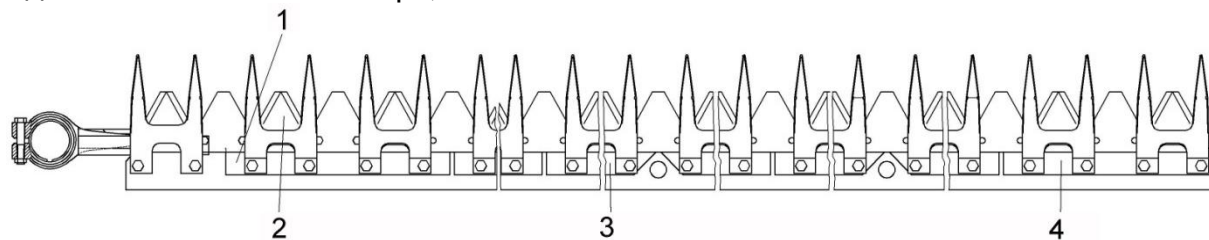
Для обеспечения нормального режима работы жатки при различных условиях уборки мотовило имеет следующие технологические регулировки:

- по высоте – с помощью двух синхронно действующих гидроцилиндров 3 и 10 (рисунок 1.2);
- по выносу вперед – с помощью двух синхронно действующих гидроцилиндров 1.

Управление перемещением мотовила осуществляется из кабины комбайна переключателем на рукоятке управления скоростью движения.

Включение и изменение частоты вращения мотовила осуществляется с помощью клиноременного вариатора 7, управляемого исполнительным электро-механизмом 9.

Сегменты 2 (рисунок 1.4) режущего аппарата установлены попарно с чередованием: насечка – вверх, насечка – вниз.

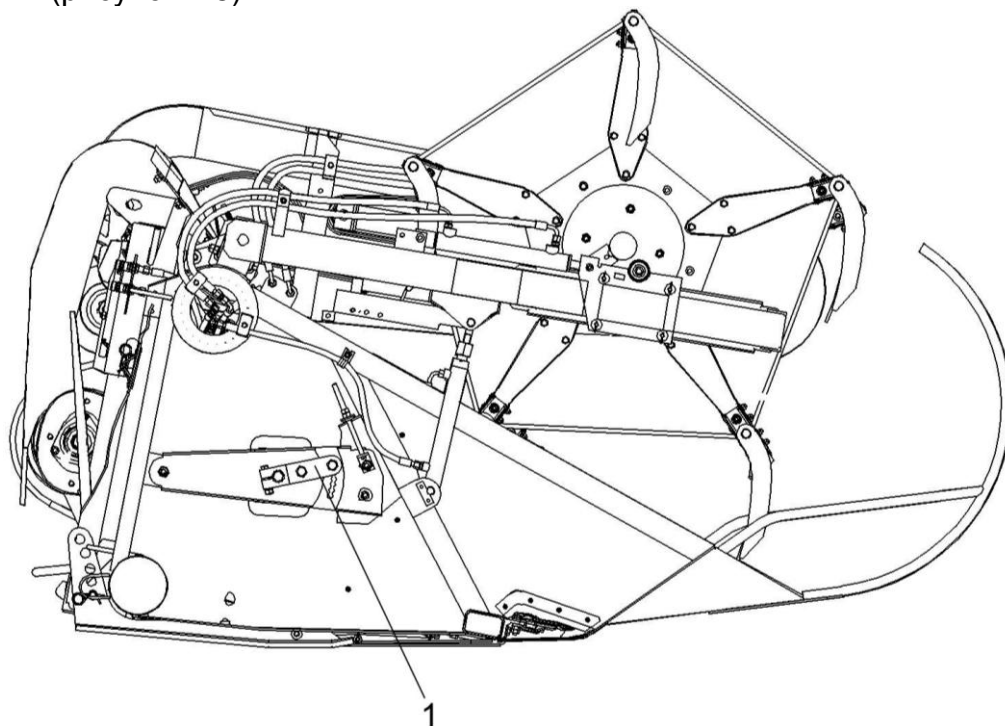


1, 3, 4 – пластины трения; 2 – сегмент

Рисунок 1.4 – Режущий аппарат

Привод режущего аппарата осуществляется от угловой передачи 11 (рисунок 1.2).

На шнеке имеются витки левого и правого направлений, которые выполняют функции транспортера. Пальчиковый механизм, встроенный в трубу шнека, предназначен для подачи стеблевой массы на цепочно – планчатый транспортер наклонной камеры комбайна. Регулировка пальчикового механизма производится рычагом 1 (рисунок 1.5).

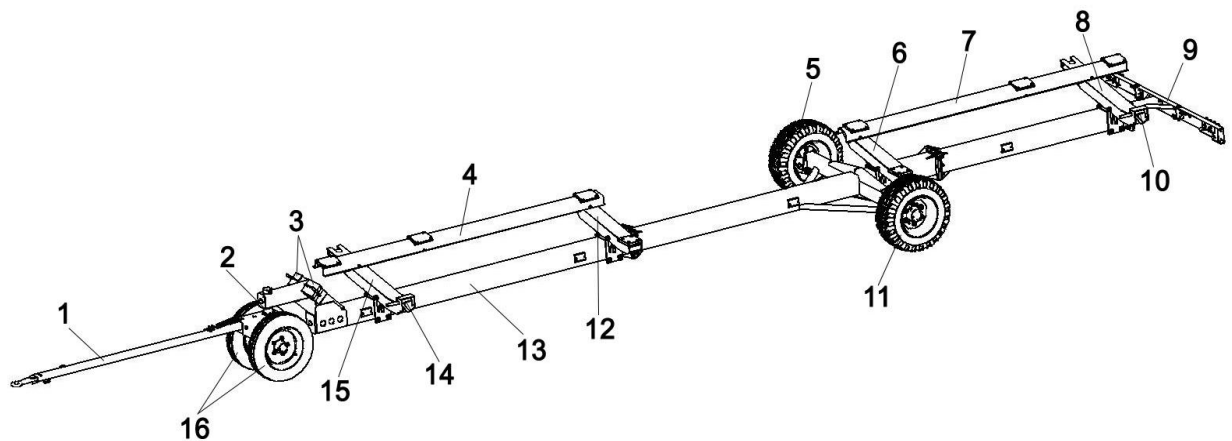


1 - рычаг

Рисунок 1.5 – Жатка для зерновых культур

Стеблеподъемники служат для разделения и подъема путанных и полеглых стеблей убираемой культуры перед их скашиванием. Стеблеподъемники крепятся на пальцах режущего аппарата.

Тележка предназначена для транспортирования жатки. Жатка крепится на тележке с помощью двух фиксаторов 10, 14 (рисунок 1.6). При транспортных переездах комбайна тележка, с установленной на ней жаткой, присоединяется к молотилке самоходной при помощи тягового устройства.



1 – дышло; 2 – ось передняя; 3 – упоры противооткатные; 4, 7 – упоры; 5, 11 – колеса; 6, 8, 12, 15 - ложементы; 9 - балка габаритная; 10, 14 - фиксаторы; 13 - рама тележки; 16 - колеса

Рисунок 1.6 – Тележка транспортная

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

В процессе эксплуатации жатки следует применять наиболее выгодные приемы работы, производить оптимальные регулировки в зависимости от условий и вида убираемых культур.

Перед выездом в поле жатку необходимо настроить в зависимости от состояния убираемой культуры и условий уборки (влажность, полеглость, засоренность и т.д.). Определяется наивыгоднейшая высота среза. Ориентировочно определяется и устанавливается частота вращения мотовила жатки. Обороты мотовила в дальнейшем корректируются в процессе работы.

2.2 Подготовка жатки к использованию

2.2.1 При подготовке новой жатки к использованию специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

- проверку комплектации жатки;
- расконсервацию;
- досборку и обкатку;
- устранения выявленных недостатков;
- инструктаж механизаторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения жатки.

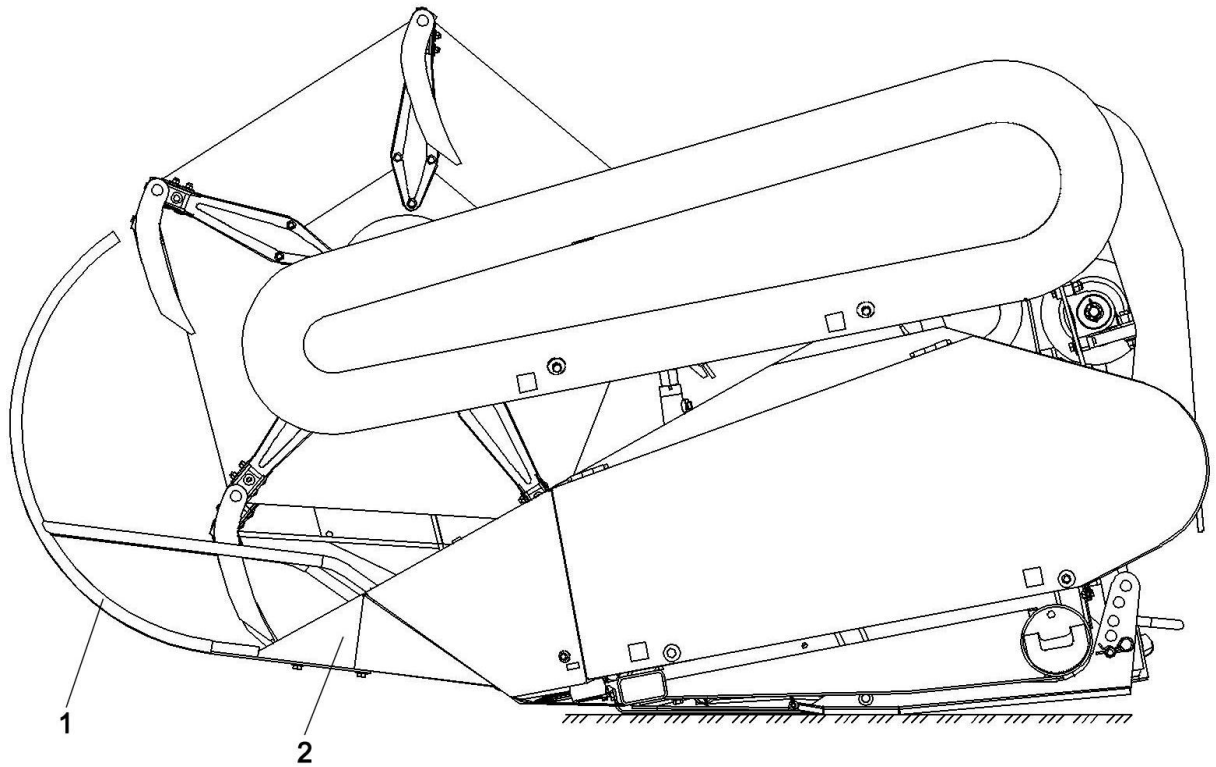
2.2.2 При подготовке жатки к использованию после длительного хранения произведите следующие работы:

- проверьте состояние демонтированных сборочных единиц и деталей, а также крепления, все обнаруженные дефекты устраните до их установки на жатку;
- расконсервируйте законсервированные при подготовке к длительному хранению (пункт 5.2) составные части жатки;
- произведите досборку снятых для хранения на складе составных частей жатки;
- проведите техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) (пункт 3.1).

2.2.3 Общие указания по досборке

2.2.3.1 Установка делителей с носками

Установите прутковые делители 2 (рисунок 2.1) с носками 1 на жатку. Делители 2 и носки 1 крепятся к лыже рамы жатки при помощи четырех болтов М12Х25 и одного болта М12Х50, гаек и шайб.



1 – прутковый делитель; 2 – носок

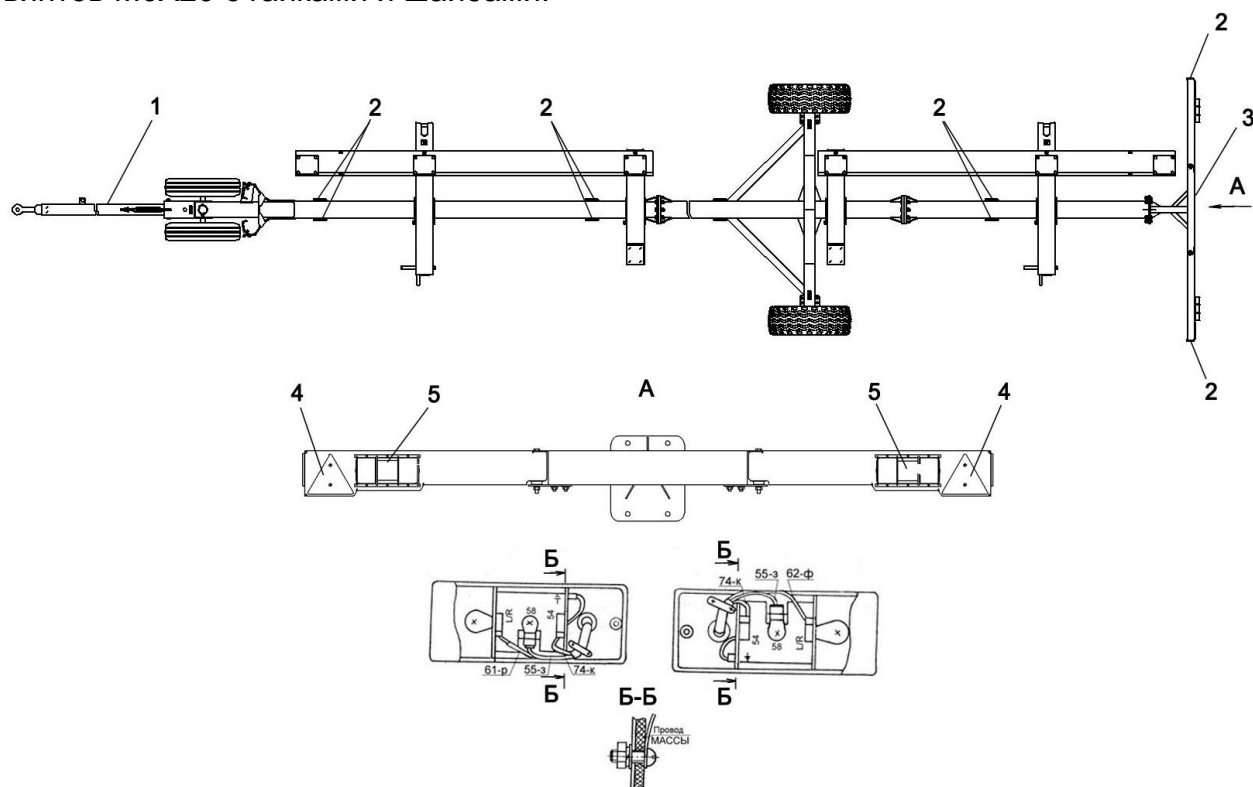
Рисунок 2.1 – Жатка

2.2.3.2 Установка электрооборудования на транспортную тележку

Установите фонари задние multifunctional 5 (рисунок 2.2) на кронштейны балки габаритной 3 и каждый фонарь закрепите при помощи двух винтов М6Х20 с гайками и шайбами, и подключите колодки жгутов.

Установите восемь оранжевых световозвращателей 2 на раму тележки и два - на габаритную балку. Закрепите каждый световозвращатель при помощи двух винтов М6Х12 с шайбами и гайками.

Установите два световозвращателя 4 (треугольной формы) на кронштейны балки габаритной и каждый световозвращатель закрепите при помощи двух винтов М6Х20 с гайками и шайбами.



1 – рама тележки; 2, 4 - световозвращатели; 3 – балка габаритная; 5 – фонарь задний multifunctional

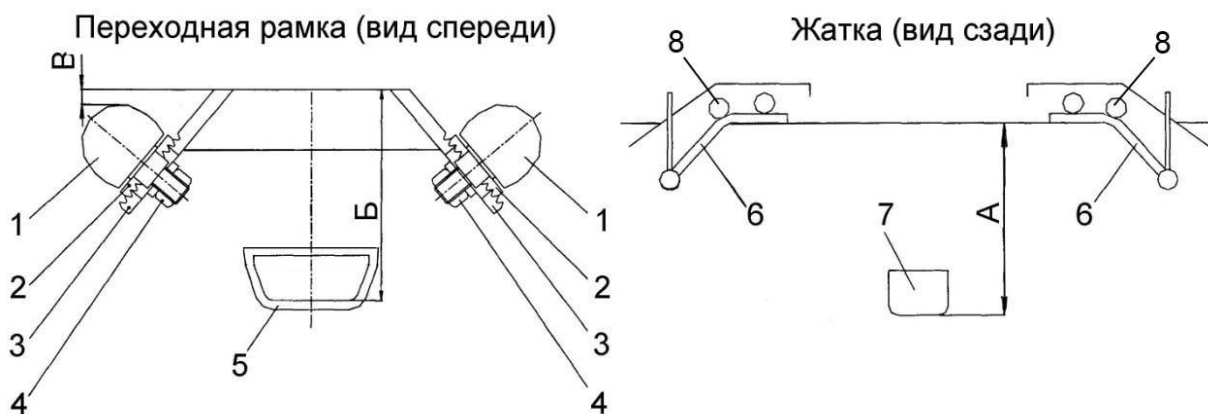
Условные обозначения цветов проводов: 3 – зеленый; К – красный; Р – розовый; Ф – фиолетовый

Рисунок 2.2 - Установка электрооборудования на транспортную тележку

2.3 Агрегатирование жатки с молотилкой самоходной

2.3.1 Перед первой навеской жатки на наклонную камеру:

1) отрегулируйте положение сферических роликов 1 (рисунок 2.3) на переходной рамке наклонной камеры. Для этого замерьте размеры А (на жатке) и Б (на переходной рамке) и установите ролики в размер $B = B - A$. Для чего отпустите гайки 4, переместите ролики 1 в требуемом направлении. Совместите рифленные шайбы 2 с рифлями пластин 3. После регулировки гайки 4 затяните;



1 – сферический ролик; 2 – рифленая шайба; 3 – пластина; 4 – гайка; 5 – ложе;
6 – откидной упор верхних ловителей; 7 – центральный палец рамы; 8 – палец жатки

А – размер от нижней поверхности упоров до нижней поверхности центрального пальца рамы жатки

Б – размер между верхней поверхностью трубы переходной рамки до нижней поверхности ложа

В – размер от верхней поверхности трубы переходной рамки до сферической поверхности ролика

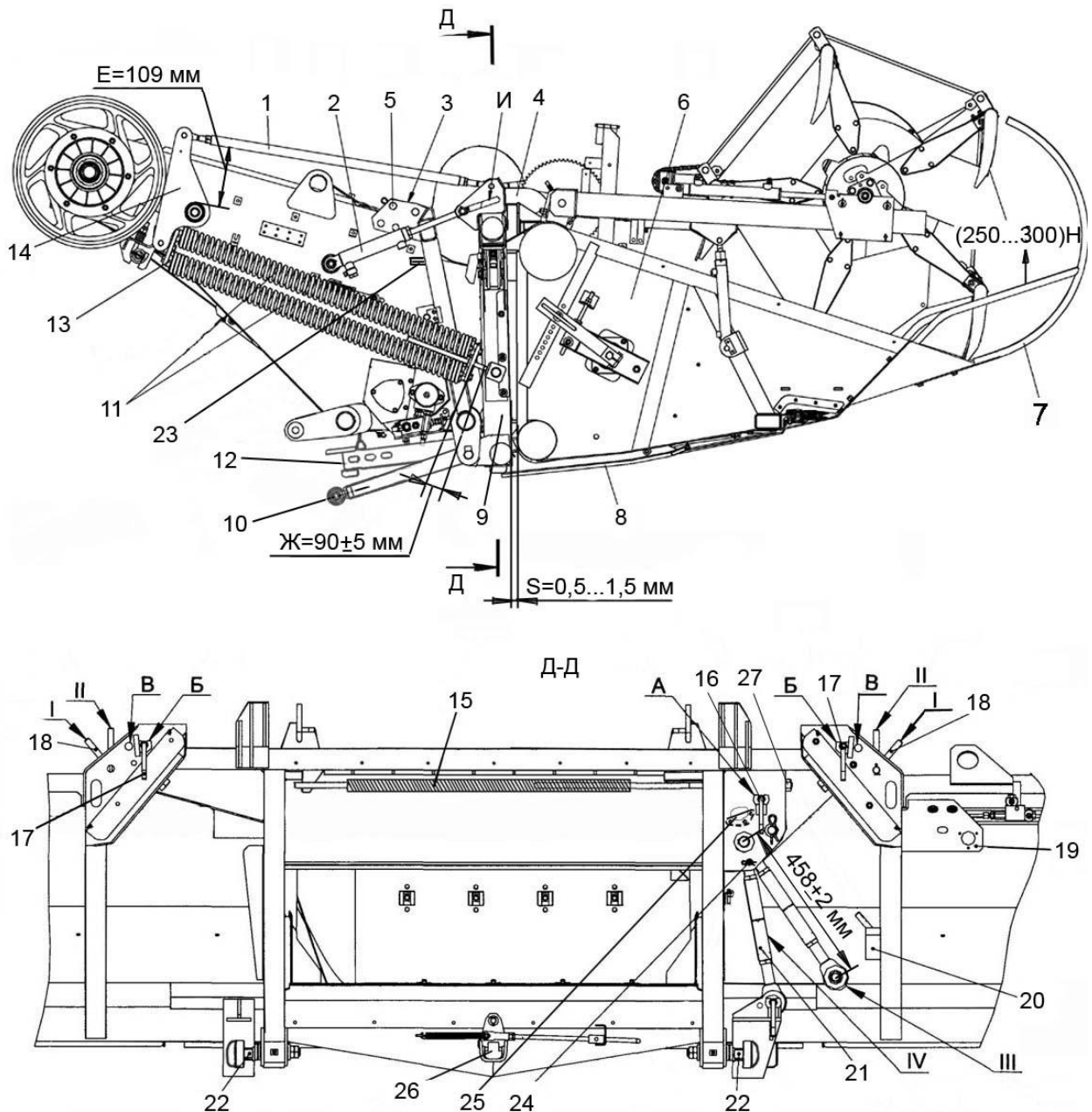
Рисунок 2.3 – Регулировка сферических роликов переходной рамки наклонной камеры

2) отрегулируйте механизм продольного копирования:

- сомкните переходную рамку с наклонной камерой, втянув штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.4);

- изменением длины тяги 1 установите размер $E=109$ мм между втулкой рычага 14 и тягой 1;

- установите предварительный размер $Ж=90\pm 5$ мм между пробкой пружины 11 и гайкой винта 13.



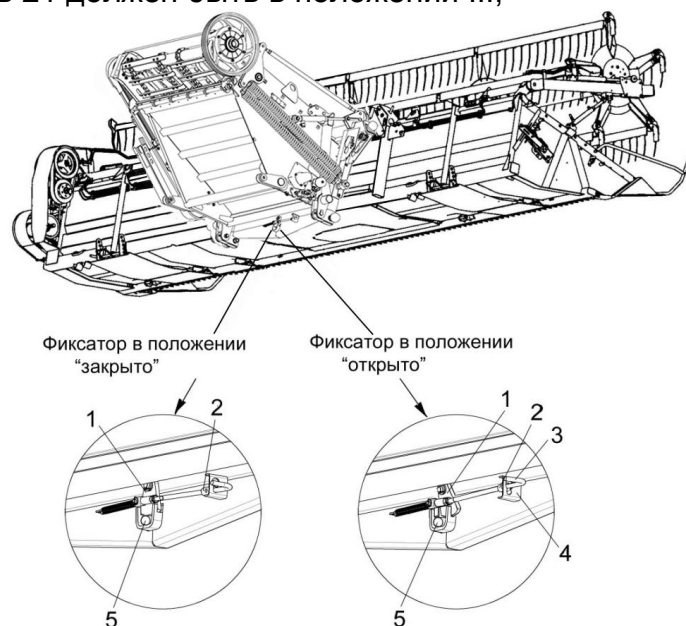
- 1 – регулируемая тяга; 2, 10 – гидроцилиндр; 3 – серьга; 4, 20, 19, 23 – кронштейны; 5 – ось; 6 – жатка; 7 – прутковый делитель; 8 – башмак; 9 – переходная рамка наклонной камеры; 11 – блок пружин продольного уравнивания; 12 – упор; 13, 27 – винты; 14 – рычаг; 15 – блок пружин поперечного уравнивания; 16, 17 – пальцы-фиксаторы; 18 – рукоятка упора; 21 – толкатель; 22 – эксцентрик; 24 – ось со шплинтом; 25 – рычаг двуплечий; 26 – фиксатор
- I, II – положение рукоятки упора 18;
- III – положение толкателя перед навеской и снятием жатки с наклонной камеры, транспортное положение;
- IV – рабочее положение толкателя

Рисунок 2.4 - Жатка, навешенная на переходную рамку наклонной камеры

2.3.2 Навеска жатки на молотилку самоходную

Навеску жатки на наклонную камеру молотилки самоходной осуществляйте в следующей последовательности:

- установите транспортную тележку с жаткой на ровной горизонтальной площадке, под правое заднее колесо тележки с двух сторон установите противооткатные колодки;
- отсоедините вилку электрооборудования транспортной тележки от розетки на молотилке самоходной, снимите страховочную цепь и отсоедините тележку от тягового устройства молотилки самоходной;
- проконтролируйте положение откидных упоров верхних ловителей жатки. Рукоятки упоров 18 (рисунок 2.4) должны быть в положении II (вертикально), пальцы-фиксаторы 17 в отверстиях Б;
- проконтролируйте положение нижнего центрального фиксатора 26 переходной рамки. Поворотный язычок 1 (рисунок 2.5) должен быть в положении ОТКРЫТО (втулка 2 тяги 3 должна опираться на кронштейн 4);
- толкатель 21 должен быть в положении III;



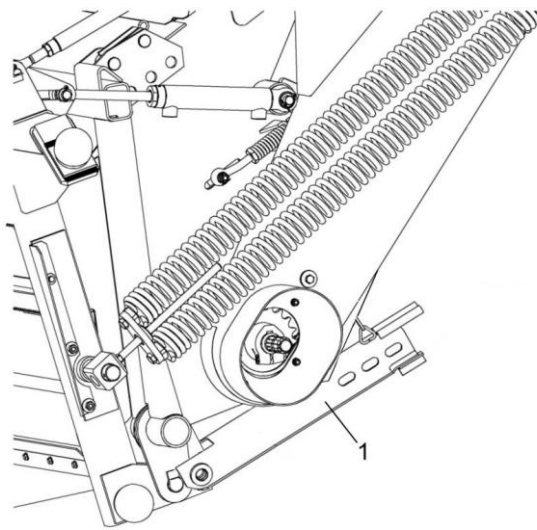
1 – поворотный язычок; 2 – втулка; 3 – тяга; 4 – кронштейн; 5 – центральный палец жатки

Рисунок 2.5 – Фиксация центрального шарнира жатки с наклонной камерой

- убедитесь в том, что штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.4) втянуты;
- подъедьте к жатке со стороны ветрового щита;
- опустите наклонную камеру таким образом, чтобы верхние ролики переходной рамки прошли под ловителями жатки. Подъедьте к жатке до упора верхней балки переходной рамки в раму жатки. Начиная медленный подъем наклонной камеры. При этом необходимо контролировать, чтобы оба верхних ролика переходной рамки вошли в верхние ловители жатки;
- расфиксируйте два зацепа на транспортной тележке, передвинув их за рукоятку и утопите вовнутрь лонжерона;
- поднимайте дальше наклонную камеру (при этом жатка начнет поворачиваться относительно верхних роликов переходной рамки) до полного прилегания жатки к передней поверхности переходной рамки. Нижний центральный палец жатки должен войти в отверстие переходной рамки. Продолжайте подъем наклонной камеры до ее максимального верхнего положения;
- отъедьте с навешенной жаткой от транспортной тележки и заглушите двигатель;



ВНИМАНИЕ: опустите упор 1 (рисунок 2.6) на шток гидроцилиндра;



1 – упор

Рисунок 2.6 – Наклонная камера

- зафиксируйте нижний центральный палец 5 (рисунок 2.5) жатки. Для этого втулку 2 тяги 3 пропустите внутрь кронштейна 4. При этом поворотный язычок 1 переходной рамки под действием пружины должен повернуться в вертикальное положение и войти в паз центрального пальца 5 жатки (положение ЗАКРЫТО);
- расфиксируйте толкатель 21 (рисунок 2.4) удалив ось со шплинтом 24. Ось 24 установите в кронштейн 23;
- соедините толкатель 21 с рамой жатки при помощи пальца-фиксатора 16 (положение IV), фиксатор находится в кронштейне 20.
- расфиксируйте двуплечий рычаг 25 механизма копирования, для чего освободите палец-фиксатор из отверстия А, изменяя длину толкателя 21, вращением его средней части. Установите палец-фиксатор в освободившееся место в кронштейне 20;
- переставьте правый палец-фиксатор 17 из отверстия Б в отверстие В, при этом рукоятку упора 18 переведите в положение I;
- поверните жатку таким образом, чтобы правая боковина жатки опустилась вниз, а левая поднялась вверх. Освободите палец-фиксатор 17 с левой стороны и переставьте его из отверстия Б в отверстие В, при этом рукоятку 18 переведите в положение I.



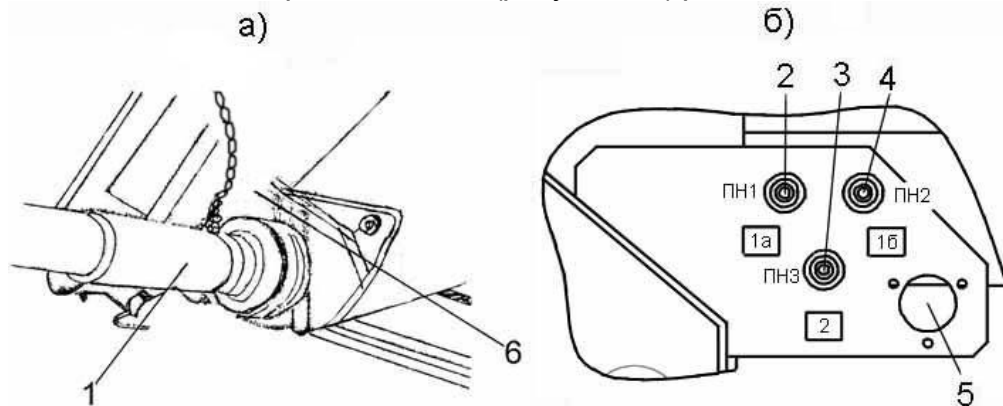
ВНИМАНИЕ: установку пальца – фиксатора производите в отверстие «КЗС-1218»!

Поднимите упор 1 (рисунок 2.6) и опустите жатку на землю.

В случае невозможности демонтажа пальца-фиксатора 17 (рисунок 2.4) переставьте левый башмак на максимальную высоту среза, правый – на минимальную высоту среза, опустите жатку на землю и демонтируйте палец. Перестановку башмаков производите при опущенном упоре 1;

- подсоедините карданный вал привода жатки к валу контрпривода наклонной камеры. Вилки шарниров карданного вала должны лежать в одной плоскости, при этом страховочную цепь кожуха карданного вала закрепить на кронштейне рамы жатки, цепь должна свободно провисать;

- соедините гидравлические рукава молотилки самоходной с гидровыводами жатки (рисунок 2.7) в соответствии с буквенно – цифровой либо цветовой маркировкой на гидровыводах. Соедините вилку электрооборудования с электрической розеткой, находящейся на кронштейне 19 (рисунок 2.4) рамы жатки;



а) – подсоединение карданного вала
б) – подсоединение электро и гидровыводов

1 - вал карданный; 2, 3, 4 – гидровыводы; 5 – электрическая розетка; 6 - цепочка

Рисунок 2.7– Подсоединение карданного вала и энергосистем жатки

- установите необходимую высоту среза (таблица 2.1);
- запустите двигатель;
- проверьте функционирование гидросистемы, если при проверке гидроцилиндры управления подъемом мотовила будут работать не синхронно, произведите операции подъема и опускания мотовила до тех пор, пока гидроцилиндры не заработают синхронно. Прodelайте то же самое с гидроцилиндрами управления выноса мотовила жатки;
- максимально выдвиньте штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.4), поднимите наклонную камеру, пока оси гидроцилиндров не займут среднее положение в пазу переходной рамки.

При первой навеске жатки отрегулируйте зазор S между жаткой и переходной рамкой в пределах 0,5...1,5 мм поворотом осей эксцентриков 22, предварительно отпустив гайки крепления.

2.3.3 После навески жатки на наклонную камеру отрегулируйте механизмы поперечного и продольного копирования:

1) регулировку механизма поперечного копирования производите в следующей последовательности:

- отрегулируйте длину толкателя 21;
- механизм поперечного копирования должен быть расфиксирован (пальцы – фиксаторы 17 установлены в отверстие В, пальцы – фиксаторы 16 вынуты из отверстия А).

Если правую сторону жатки легче поднять вверх, чем опустить вниз, тогда натяните пружину 15, затягивая винтом 27.

Если правую сторону жатки легче опустить вниз, чем поднять вверх, тогда ослабьте пружину 15, откручивая винт 27.

Механизм поперечного копирования отрегулирован правильно, если жатку одинаково легко приподнимать вверх или опускать вниз и жатка самостоятельно устанавливается параллельно верхней трубе переходной рамки.

2) регулировку механизма продольного копирования производите в следующей последовательности:

- установите комбайн на ровную горизонтальную поверхность;
- установите мотовило в среднее положение;
- опустите жатку на землю;
- полностью выдвиньте штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.4).

Механизм продольного копирования отрегулирован правильно, если жатку можно приподнять за прутковые делители в их средней части с усилием 250...300 Н на каждом.

Если требуемое усилие более 30 кг, тогда натяните пружины 11 винтами. Если требуемое усилие меньше 25 кг – отпустите пружины 11.



ВНИМАНИЕ:

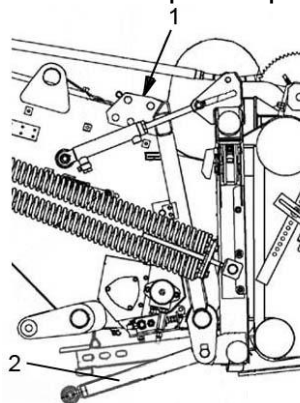
1. При регулировке и работе комбайна с копированием рельефа поля переходную рамку 9 расфиксировать с жаткой 6;
- 2 при транспортных переездах переходную рамку 9 вновь зафиксировать с жаткой 6 в соответствии с пунктом 2.3.5;
- 3 при технологических переездах рамку с жаткой зафиксировать в соответствии с пунктом 2.3.4!

2.3.4 Перевод жатки в ближнее транспортное положение для переездов на короткие расстояния, в пределах одного участка, технологических переездах и разворотах осуществляйте следующим образом:

- опустите и придвиньте к шнеку вал мотовила жатки;
- полностью втяните штоки гидроцилиндров 2, при этом жатка прижмется к рамке наклонной камеры;
- переведите наклонную камеру в верхнее положение, выдвинув штоки плунжерных гидроцилиндров 10. Жатка готова к транспортированию.

2.3.5 Перевод жатки в транспортное положение для переездов с одного участка на другой, без выезда на дороги общей сети осуществляйте следующим образом:

- опустите и придвиньте к шнеку мотовило жатки;
- полностью втяните штоки гидроцилиндров, при этом жатка прижмется к раме наклонной камеры;
- приподнимите жатку на высоту не более 150 мм;
- зафиксируйте механизм поперечного копирования жатки, вставив палец-фиксатор 16 (рисунок 2.4) в отверстие А. При несовпадении отверстия А с аналогичным отверстием в двуплечем рычаге, качните жатку в поперечном направлении;
- зафиксируйте механизм продольного копирования, соединив серьги 1 (рисунок 2.8) с отверстиями на раме жатки и зафиксировав их с помощью осей и шплинтов;
- переведите наклонную камеру в верхнее положение, выдвинув штоки плунжерных гидроцилиндров. Жатка готова к транспортированию.



1 – серьга; 2 – гидроцилиндр

Рисунок 2.8 – Регулировка механизма продольного копирования жатки

Снятие жатки с наклонной камеры молотилки самоходной и установку ее на транспортную тележку производите в обратной последовательности пункту 2.3.2.

2.3.6 Установку жатки на транспортную тележку для транспортирования по дорогам общей сети производите в следующей последовательности:

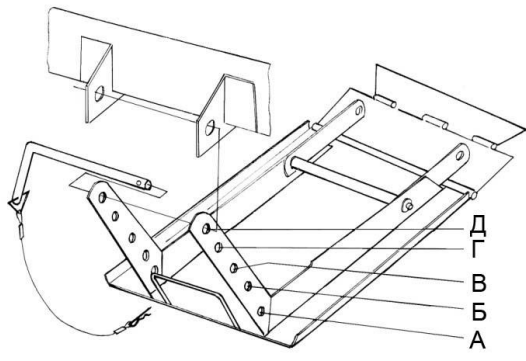
- установите тележку на ровную горизонтальную поверхность, под правое заднее колесо с двух сторон установите противооткатные упоры;
- отсоедините карданный вал привода жатки от вала контрпривода наклонной камеры;
- отсоедините гидравлические рукава молотилки самоходной от гидровыводов жатки и вилку электрооборудования от электрической розетки жатки;
- подъедьте на комбайне с жаткой, при этом мотовило жатки должно быть максимально придвинуто к шнеку жатки и опущено вниз, к транспортной тележке со стороны окрашенных поверхностей на лонжеронах тележки;
- опустите упор наклонной камеры на гидроцилиндр подъема, после чего опустите наклонную камеру до замыкания упора на гидроцилиндре;
- расфиксируйте центральный фиксатор переходной рамки. Поворотный язычок должен быть в положении «ОТКРЫТО»;
- поднимите гидроцилиндры наклонной камеры, при этом упор расфиксируется с гидроцилиндром;
- опустите наклонную камеру, так, чтобы жатка полностью опустилась на лонжероны тележки, а верхние ролики переходной рамки вышли из ловителей жатки;
- зафиксируйте жатку на тележке с помощью фиксаторов;
- поднимите наклонную камеру максимально вверх и отъедьте;
- подсоедините тележку к тяговому устройству молотилки;
- подсоедините вилку электрооборудования транспортной тележки к розетке на молотилке;
- оденьте страховочную цепь.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При движении комбайна по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к молотилке при помощи тягового устройства, светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!

2.3.7 Установку высоты среза при работе жатки с копированием рельефа поля проводите в соответствии с таблицей 2.1.

Таблица 2.1 - Установка высоты среза жатки в зависимости от перестановки копирующих башмаков

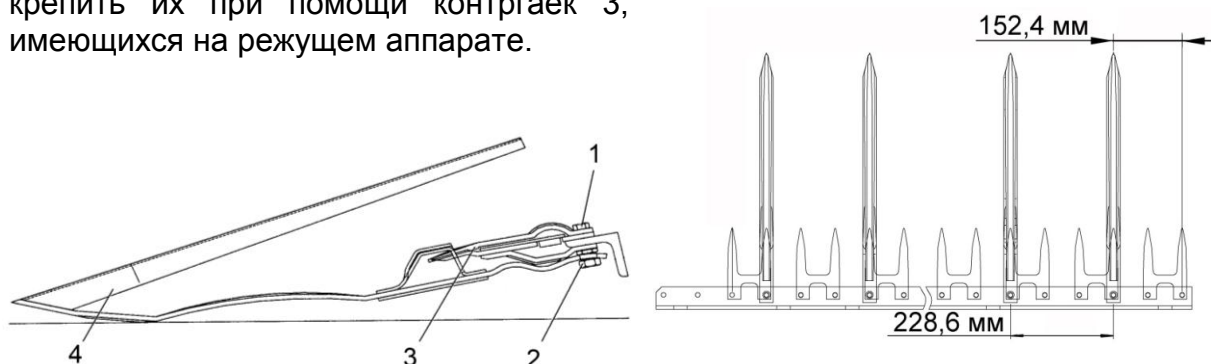
| Высота среза, мм | Отверстия на башмаке |  |
|------------------|----------------------|--|
| 55 | А | |
| 90 | Б | |
| 120 | В | |
| 160 | Г | |
| 195 | Д | |

2.3.8 При работе жатки без копирования рельефа поля:

- зафиксируйте продольный и поперечный механизмы копирования в соответствии с пунктом 2.3.5;
- приподнимите наклонную камеру гидроцилиндрами 10 (рисунок 2.4) для установки режущего аппарата на необходимую высоту среза.

2.3.9 При уборке полеглых хлебов рекомендуется настроить жатку следующим образом:

- 1) установите копирующие башмаки на высоту среза 55 мм (отверстие Б - таблица 2.1);
- 2) выдвинуть мотовило максимально вперед и опустите его до касания граблин мотовила поверхности почвы. Если требуется опустить мотовило еще ниже, а ход гидроцилиндров подъема мотовила по высоте уже выбран, тогда приподнимите наклонную камеру и жатка наклонится вперед, а граблины мотовила опустятся еще ниже. Для снижения числа оборотов мотовила замените ведущую звездочку ($z=15$) на звездочку ($z=12$);
- 3) положение мотовила и его частота вращения должны быть выбраны с таким расчетом, чтобы граблины мотовила активно захватывали (поднимали) стебли, подвели их к режущему аппарату и шнеку. Рекомендованные частота вращения мотовила 20...30 об/мин и скорость движения комбайна – 1,5...5 км/ч;
- 4) при уборке сплошных полеглых хлебов необходимо дополнительно установить стеблеподъемники 1 (рисунок 2.9) на пальцы режущего аппарата 2 жатки, начиная со второго пальца от левой боковины жатки с шагом 228,6 мм. Закрепить их при помощи контргайк 3, имеющих на режущем аппарате.



1 – болт крепления стеблеподъемника; 2 – контргайка; 3 – палец режущего аппарата; 4 – стеблеподъемник

Рисунок 2.9– Установка стеблеподъемника

2.4 Обкатка

Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

Обкатку жатки проводите при минимально устойчивой частоте вращения двигателя комбайна, постепенно увеличивая до номинальной.

После проверки работы всех механизмов на холостом ходу проведите обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводите в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

При появлении посторонних звуков во время обкатки немедленно определите их источник и устраните причину.

После обкатки проведите ТО-1.

Перед началом эксплуатации жатки после длительного хранения необходимо тщательно проверить: все наружные крепления; соединения гидроцилиндров с тягами и рычагами, а также со всеми трубопроводами гидравлической системы; натяжение приводных ремней и пружин; состояние электрических жгутов и проводов тележки.

Перед началом работы жатки проверьте не остались ли в рабочих органах инструмент или другие посторонние предметы после досборки.

Установите все защитные кожуха, ограждения и крышки.

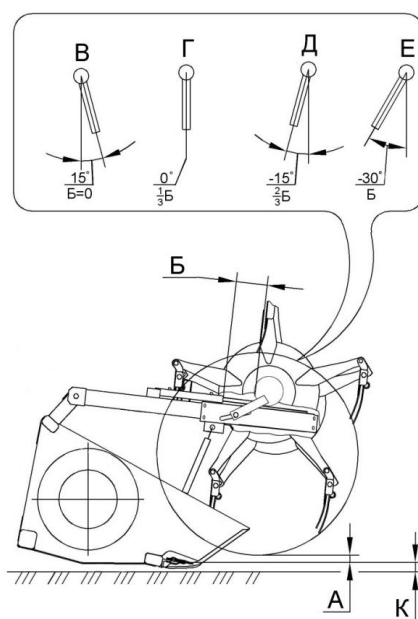
2.5 Регулировки

2.5.1 Регулировка мотовила

Положение мотовила по высоте и выносу регулируется с помощью гидроцилиндров и зависит от условий уборки и вида убираемой культуры. Рекомендации по установке мотовила изложены в таблице 2.2 и показаны на рисунке 2.10.

Таблица 2.2 – Рекомендации по исходной настройке мотовила

| Состояние хлебного массива | Мотовило | | | Высота среза стеблей, К, мм |
|---|--|--|-------------------|-----------------------------|
| | Высота А расположения по высоте граблин | Вылет Б штока правого гидроцилиндра | Положение граблин | |
| Нормальный прямостоящий или частично поникший | 1/2 длины срезанных стеблей | От 0 до 50 мм | Г | 90 |
| Высокий (свыше 80 см), густой | 1/2 длины срезанных стеблей | Штоки полностью втянуты | В | 90 |
| Низкорослый (30-40 см) | От 1/3 длины срезанных стеблей до уровня среза | Штоки полностью втянуты | Д | 30...50 |
| Полеглий | Концы граблин должны касаться почвы | Штоки выдвинуты на максимальную величину | Е | 50...125 |



А – величина расположения по высоте граблин;
 Б – ход штока гидроцилиндра перемещения мотовила по горизонтали;
 В, Г, Д, Е – положение граблин;
 К – высота среза стеблей

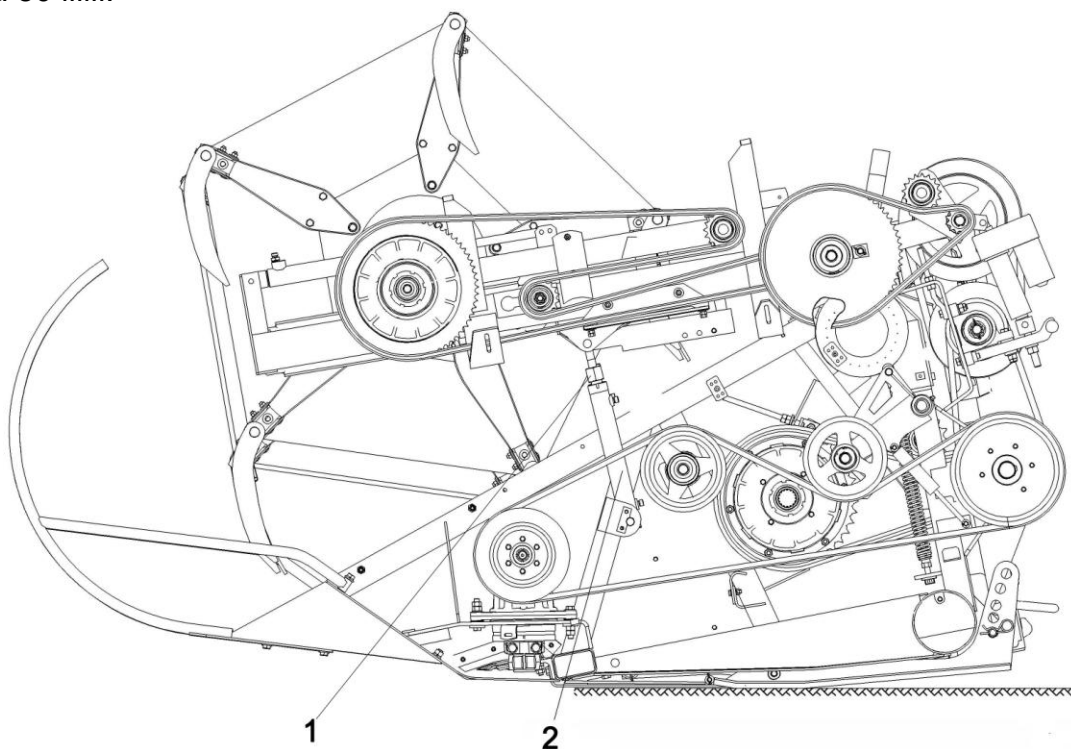
Рисунок 2.10 – Схема установки мотовила при работе жатки

Наклон граблин мотовила устанавливается автоматически в зависимости от величины выноса мотовила.

Минимальный зазор между зубьями граблин и режущим аппаратом должен быть 60 мм. Регулировку производите вращением гайки 1 (рисунок 2.11) штока гидроцилиндра 1 относительно проушины.

! **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** зазор меньше 60 мм, по всей длине жатки, не допускается, так как это может привести к поломке режущего аппарата из-за попадания граблин мотовила в зону резания!

! **ВНИМАНИЕ:** при регулировке не допускайте свинчивания проушины с резьбы штока. Максимально допустимое расстояние от оси проушины до торца штока 80 мм!



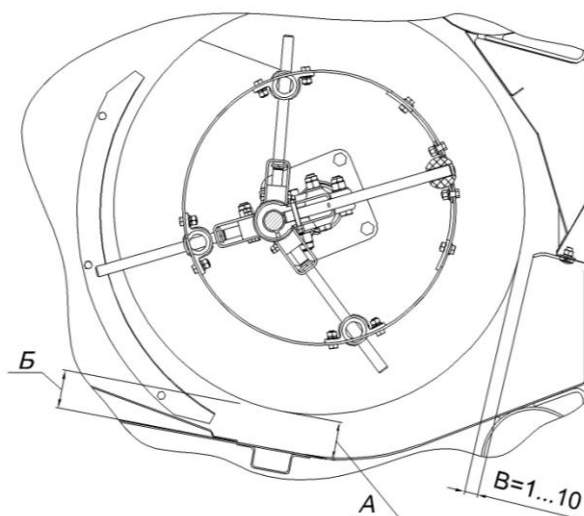
1 - гайка; 2 – гидроцилиндр подъема мотовила

Рисунок 2.11 – Жатка для зерновых культур

При задевании крайними граблями мотовила боковин жатки необходимо переместить мотовило относительно боковин путем перестановки регулировочных шайб.

2.5.2 Регулировка шнека

Исходные настройки зазоров шнека составляют: $A=40\ldots55$ мм (рисунок 2.12) между шнеком и днищем, а также зазоры $B=40\ldots55$ мм между пальцами пальчикового механизма и днищем.



- А – зазор между витками шнека и днищем жатки;
 Б – зазор между пальцами шнека и днищем жатки
 В – зазор между витками шнека и чистиками

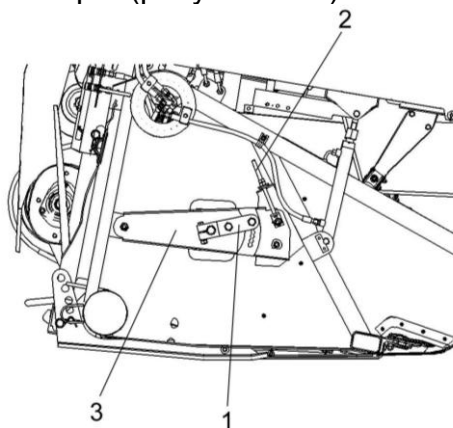
Рисунок 2.12 – Схема расположения шнека и его пальчикового механизма при работе жатки

Таблица 2.3 – Рекомендации по исходной настройке шнека

| Состояние хлебного массива | Шнек | |
|---|-----------------------------------|-------------------------------------|
| | Зазор А между шнеком и днищем, мм | Зазор Б между пальцами и днищем, мм |
| Нормальный прямостоящий или частично поникший | 30...40 | 32...42 |
| Высокий (свыше 80 см), густой | 45...55 | 45...55 |
| Низкорослый (30-40 см) | 30...40 | 32...42 |
| Полеглий | 30...40 | 32...42 |

Если имеются случаи забивания шнека хлебной массой, то указанные зазоры следует увеличить.

Регулировку зазора А (рисунок 2.12) - между витками шнека и днищем жатки производите поворотом опор 3 (рисунок 2.13) тягами 2 с двух сторон жатки.



1 – рычаг; 2 – тяга; 3 – опоры шнека

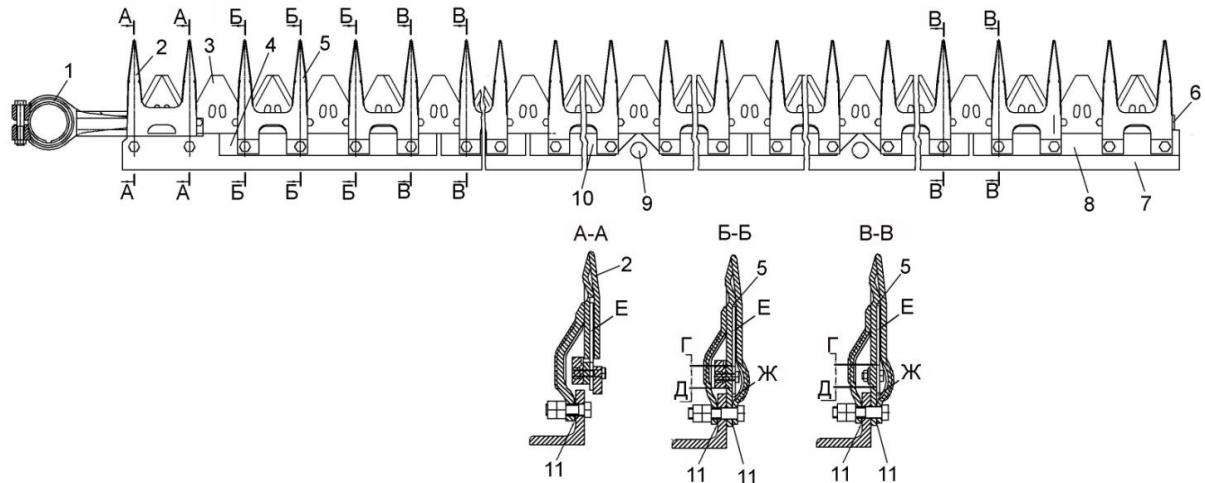
Рисунок 2.13 – Жатка для зерновых культур (вид справа)

Регулировку зазора Б (рисунок 2.12) – между пальцами шнека и днищем производите поворотом рычага 1 (рисунок 2.13).

Регулировку зазора В (рисунок 2.12) – между витками шнека и чистиками производите перемещением чистиков по овальным отверстиям на раме. Зазор Г должен быть минимальным с учетом радиального биения шнека.

2.5.3 Регулировка режущего аппарата

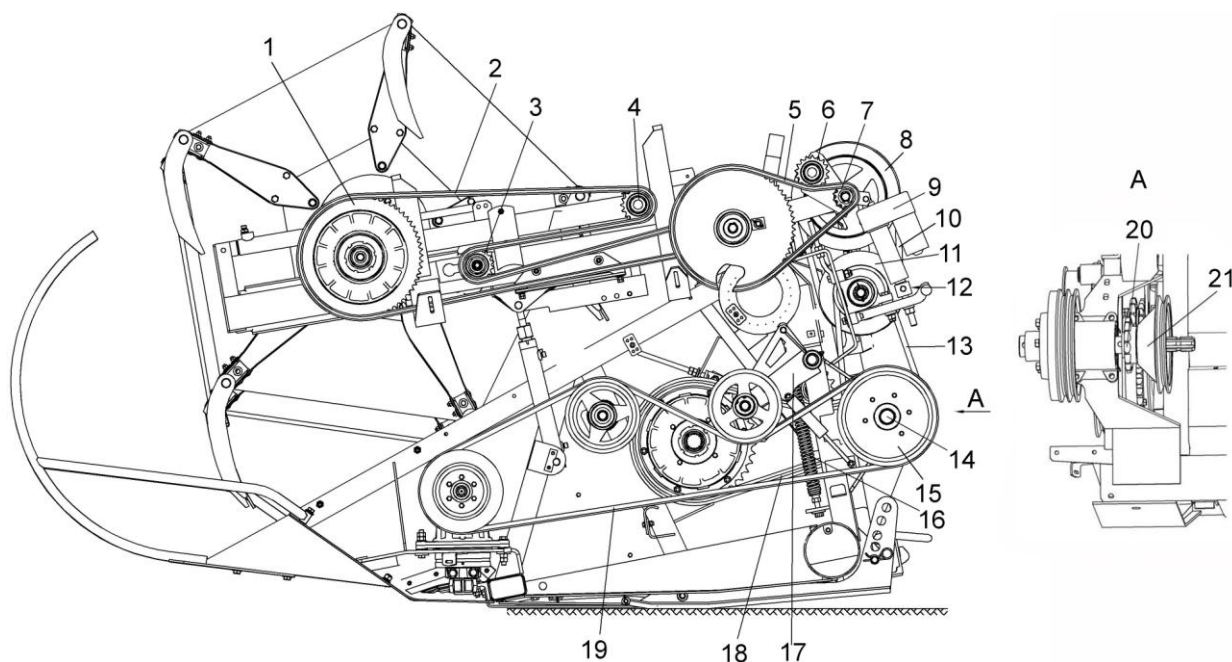
Суммарный зазор Г и Д не более 1 мм. Регулировку производите перемещением пластин трения 4, 8 и 10 (рисунок 2.14).



1 – нож; 2 – палец направляющий; 3 - сегмент; 4, 8, 10 – пластины трения; 5 – сдвоенный палец; 6 – полоса ножевая; 7 - уголок; 9 – заглушка; 11 – регулировочные прокладки

Рисунок 2.14 – Режущий аппарат

2.5.4 Регулировка цепных передач



1 – муфта фрикционная; 2, 5, 18 – цепные передачи; 3, 6, 7, 20 – звездочки; 4 – обводное устройство; 8, 15, 21 – шкивы; 9 – электромеханизм; 10, 13, 19 – ременные передачи; 11 – вариатор; 12 – скоба; 14 – вал контрпривода; 16 – пружина; 17 – натяжное устройство

Рисунок 2.15 – Жатка для зерновых культур

Звездочки цепной передачи 5 (рисунок 2.15) должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм.

Регулировку производите:

- перемещением звездочки 7 кольцами;
- перемещением звездочки 6 шайбами.

Звездочки цепной передачи 2 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм.

Регулировку производите:

- перемещением звездочки 3 шайбами и прокладками;
- перемещением устройства обводного 4 по пазам;
- перемещением муфты фрикционной 1 кольцами.

Звездочки цепной передачи 18 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм.

Регулировку производите перемещением звездочки 20 по валу контрпривода 14 (рисунок 2.15).

Стрелы провисания в средней части ветвей цепей 5, 2, 18 при приложении усилия (160 ± 16) Н должны быть соответственно (3 ± 1) мм, (30 ± 7) мм, (6 ± 2) мм.

2.5.5 Регулировка ременных передач

Канавки шкивов ременной передачи 19 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм. Регулировку производите перемещением шкива 15 по валу контрпривода 14.

Канавки шкивов ременных передач 10 и 13 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм. Регулировку производите перемещением шкива 21 по валу контрпривода 14, шкива 8 - кольцами и шайбами.

Регулировку натяжения ремня 19 производите перемещением натяжного устройства 17 под воздействием пружины 16.

Прогиб ремня 13 в средней части ветви при приложении усилия (75 ± 7) Н должен быть 13...15 мм.

Регулировку натяжения ремня 13 производите перемещением вариатора 11 по пазам рамы.

Регулировку ремня 10 осуществляйте вращением скобы 12.



ВНИМАНИЕ: во всех случаях регулировки шток исполнительного электромеханизма 9 (рисунок 2.15) должен быть полностью втянут!

2.5.6 При первом запуске в работу и после длительного хранения жатки необходимо провести прокрутку предохранительных муфт привода шнека и мотавила для ликвидации залипания дисков.

Для этого:

- заверните три болта до упора в ступицу муфты и дополнительно доверните на один – два оборота, тем самым вы расслабите пакет пружин;
- прокрутите звездочки жатки несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим вы устраните залипание контактирующих поверхностей звездочки и фрикционных накладок муфт;
- выверните болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

Крутящий момент, передаваемый предохранительной муфтой мотавила, составляет $M_{кр} = 600-650$ Н·м, предохранительной муфтой шнека $M_{кр} = 800-900$ Н·м.

3 Техническое обслуживание

3.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Все операции технического обслуживания: ЕТО, ТО-1 и текущего ремонта должны производиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания.

В зависимости от условий работы допускается отклонение от фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 до 10 % от установленной нормы. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту должны заноситься в настоящее РЭ.

Во всех случаях нарушения крепления или настроек механизмов, появления шума, стуков, устраняйте недостатки в соответствии с разделом 2, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 – Виды и периодичность технического обслуживания

| Виды технического обслуживания | Периодичность |
|---|--|
| Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке | Перед началом эксплуатации новой жатки |
| Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) | 10 |
| Первое техническое обслуживание (ТО-1) | 60 |
| Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) | Перед началом сезона эксплуатации жатки |
| Техническое обслуживание при хранении | При подготовке к хранению, в процессе хранения и при снятии с хранения |

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание жатки при эксплуатационной обкатке:

- 1) осмотрите и очистите от пыли, грязи и консервационной смазки составные части жатки;
- 2) проверьте и, при необходимости, установите соответствующее давление воздуха в шинах колес транспортной тележки;
- 3) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- 4) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.2 Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 8 часов)

При проведении эксплуатационной обкатки выполните ежесменное техническое обслуживание.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки

По окончании эксплуатационной обкатки:

- 1) осмотрите жатку, проверьте и, при необходимости, устраните подтекания масла;
- 2) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач, давление воздуха в шинах транспортной тележки;
- 3) проверьте затяжку болтов крепления водила, винтов крепления шкива, клемм зажима головки ножа угловой передачи и, при необходимости, затяните моментом (140₋₅) Н·м, (32-35) Н·м и (44-55) Н·м соответственно.
- 4) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.4 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)

При ЕТО проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
- 3) проверьте осмотром и при, необходимости, устраните подтекания масла;
- 4) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- 5) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.5 Первое техническое обслуживание (ТО – 1)

При ТО-1 проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) проверьте осмотром и, при необходимости подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
- 3) проверьте осмотром и при, необходимости, устраните подтекания масла;
- 4) проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- 5) проверьте затяжку болтов крепления водила, винтов крепления шкива, клемм зажима головки ножа угловой передачи и, при необходимости, затяните моментом (140-5) Н·м, (32-35) Н·м и (44-55) Н·м соответственно;
- 6) проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепления колес транспортной тележки;
- 7) проверьте и, при необходимости, установите давление в шинах колес транспортной тележки;
- 8) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- 9) смажьте жатку согласно схем смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки (ТО-Э)

Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки следует совмещать с проведением ТО-1.

3.2.7 Техническое обслуживание при хранении проводите в соответствии с пунктом 5.2.

3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки и транспортной тележки производите в соответствии с таблицей 3.2 и схемой смазки (рисунок 3.1, 3.2)

Таблица 3.2 – Смазка жатки и транспортной тележки

| № поз. на схеме смазки | Наименование точек смазки | Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении | Кол. точек смазки |
|---|---|---|--------------------------------|
| <u>Жатка для зерновых культур (рисунок 3.1)</u> | | | |
| <u>Периодичность смазки - 10 часов</u> | | | |
| 11 | Втулка скольжения вариатора | Смазка графитная УСсА (Шрус-4) | 1 2 качка шприца |
| <u>Периодичность смазки - 60 часов</u> | | | |
| 1 | Беговая дорожка мотовила | Литол-24 | 2 |
| 3 | Правая и левая цапфы мотовила | То же | 2 |
| 6, 8 | Шарниры карданного вала | Смазка 158М | 2 |
| 7 | Телескопическое соединение карданного вала | Литол-24 | 1 |
| 9, 10 | Подшипники кожуха карданного вала | То же | 2 |
| 13 | Втулка натяжного ролика | То же | 1 |
| 14 | Верхняя плоскость корпуса угловой передачи | То же | 1 5-6 кач- ков шприца |
| 15 | Редуктор привода угловой передачи | То же | 1 |
| 16 | Подшипник угловой передачи | То же | 1 |
| <u>Периодичность смазки – 240 часов (один раз в сезон)</u> | | | |
| 2 | Гидроцилиндры подъема мотовила | Литол-24 | 2 |
| 4, 5 | Подшипники гидроцилиндров выдвигания мотовила | « | 2 |
| 12 | Ось рычага ведомого шкива вариатора | « | 1 |
| | | | |

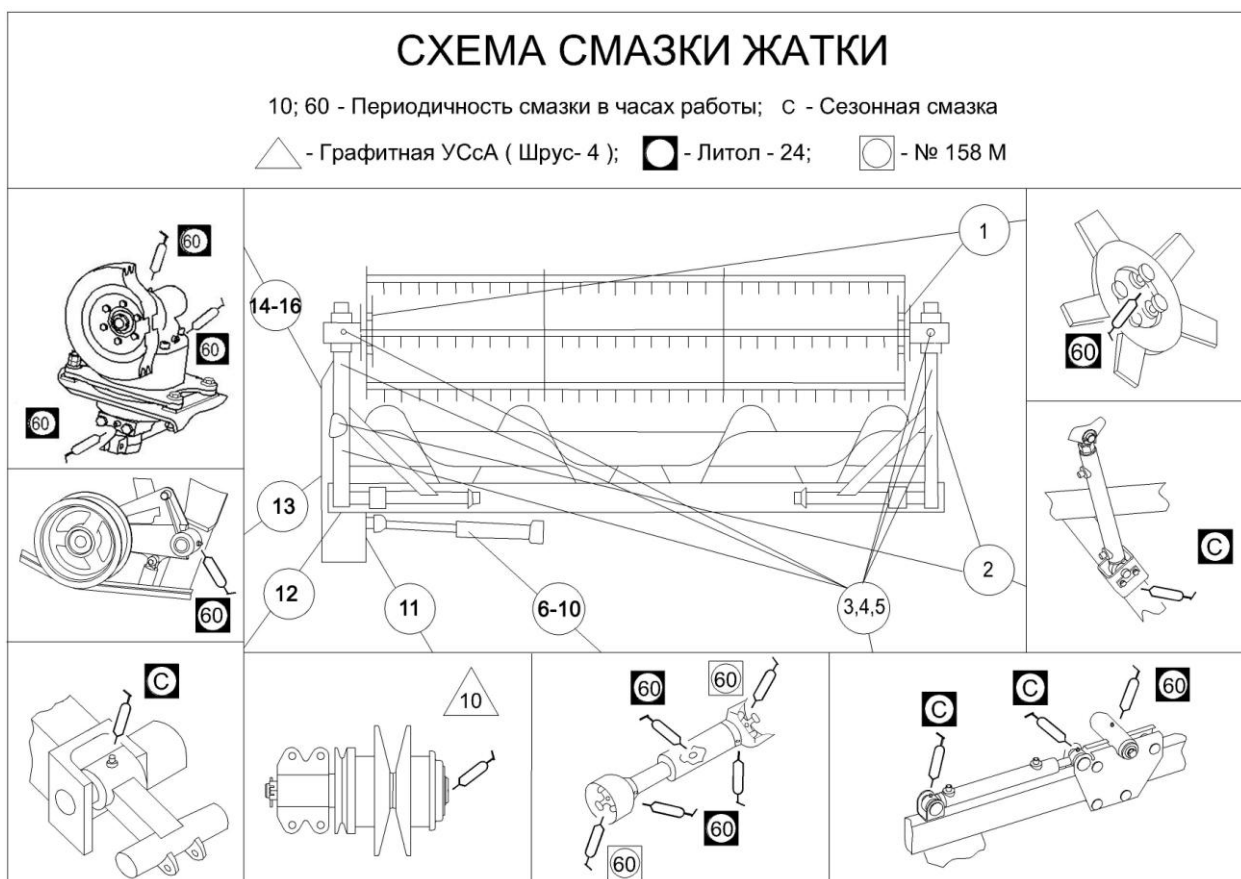


Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки

Продолжение таблицы 3.2

| № поз. на схеме смазки | Наименование точек смазки | Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении | Кол. точек смазки |
|--|---|---|-------------------------|
| Смазка транспортной тележки (рисунок 3.2) <u>Периодичность смазки – 240 часов</u> <u>(один раз в сезон)</u> | | | |
| 1 | Ось вращения дышла | Литол-24 | 1 |
| 2 | Подшипники ступицы колес транспортной тележки | То же | 4 |

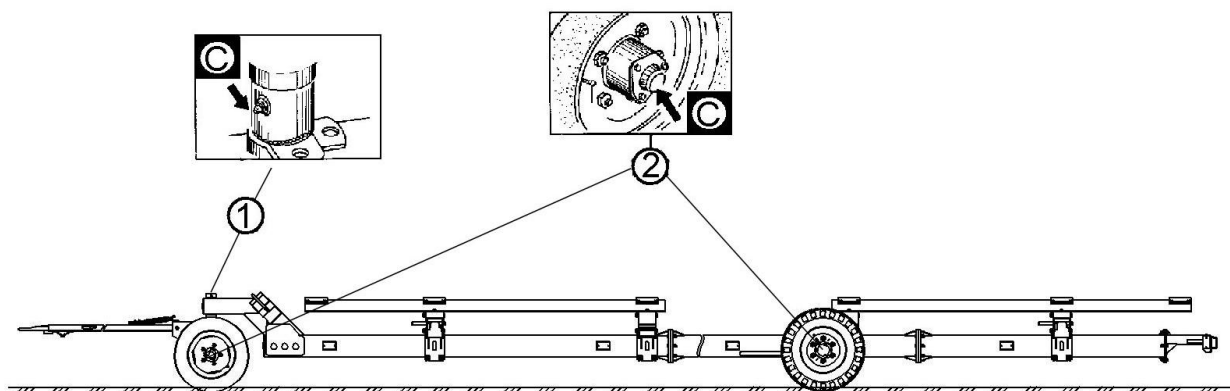





Рисунок 3.2 – Схема смазки транспортной тележки


4 Текущий ремонт


4.1 Меры безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Обслуживание жатки с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите только с установленными упорами на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила. Упоры должны быть зафиксированы пальцами - фиксаторами!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При ремонте гидравлики в гидросистеме должно быть снято давление!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не допускается заправка (дозаправка) гидро-системы при незафиксированной механически в крайнем поднятом положении наклонной камере!

4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

1 Расконсервация жатки в помещении, не оборудованном приточно – вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

2 Курение, хранение и прием пищи в местах, где производится расконсервация

3 Включение привода мотовила жатки без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комбайна

4 Превышена установленная скорости транспортирования - 20 км/ч.

5 Светосигнальное оборудование транспортной тележки не подключено при движении комбайна по дорогам общей сети.

6 Перевозка на транспортной тележке помимо жатки пассажиров и грузов.

7 При движении комбайна по дорогам общей сети мотовило жатки не опущено вниз и не придвинуто максимально к шнеку.

8 Транспортные переезды и развороты на поле с включенным приводом рабочих органов жатки.

9 Движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.

10 Удерживание менее 6 секунд клавиши переключателя на пульте управления для полного включения/выключения привода наклонной камеры.

4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

1 При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину молотилки и вызовите аварийную службу.

2 При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, расположенным на комбайне, швабрами, установленными на задней стенке жатки, водой, землей).

4.4 Перечень критических отказов жатки:

1 Попадание постороннего твердого предмета (камень, железо и т.д.) в режущий аппарат жатки.

2 Выход из строя угловой передачи привода режущего аппарата жатки.

3 Разрыв цепи транспортера наклонной камеры.

4.5 Возможные неисправности

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – Возможные неисправности

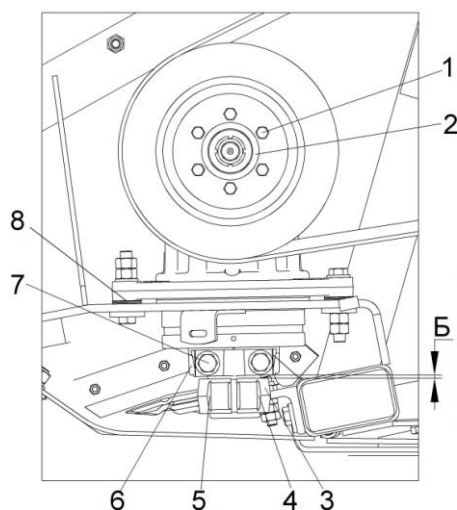
| Неисправность, внешнее проявление | Возможные причины | Метод устранения, необходимые регулировки |
|--|--|--|
| Режущий аппарат некачественно подрезает стебли | Повреждение сегментов в следствие попадания посторонних предметов и камней | Проверьте и, при необходимости, замените выкрошенные или поломанные режущие элементы |
| Заклинивание стеблей между шнеком и днищем жатки | Недостаточный зазор между витками шнека и поддоном для подачи плотной соломистой массы | 1 Отрегулируйте зазор между шнеком и днищем жатки 2 Отрегулируйте крутящий момент предохранительной муфты шнека, который должен быть 800...900 Н·м 3 Отрихтуйте погнутые спирали (если имеются) |
| Наматывание стеблей на шнек | Уборка длинностебельной массы повышенной влажности, наличие сорной растительности. Например, уборка ржи засоренной ромашкой в ранние сроки | Подвиньте чистики отражателей к шнеку так, чтобы зазор между ними и спиралями был минимальным с учетом биения шнека |
| Заклинивание стеблей между пальцами шнека и днищем | Уборка плотной соломистой массы | Увеличьте зазор между пальцами и днищем |
| Мотовило перекашивает-ся при подъеме и перемещении по опорам | Наличие воздуха в гидросистеме | 1 Прокчайте гидросистему путем неоднократного перемещения штоков гидроцилиндров из одного крайнего положения в другое. При этом штоки гидроцилиндров выноса отсоединить от опор 2 Если при прокачке не исчезает перекош мотовила по высоте и выносу, необходимо ослабить на 1/2 оборота гайку рукава поршневого гидроцилиндра, который отстает в движении, слить часть масла вместе с воздухом, попавшим в гидросистему |
| Поломка пальца пальчикового механизма шнека | Попадание крупной спутанной слежалой массы отдельной порцией, камней, посторонних предметов | Замените поломанный палец |

Окончание таблицы 4.1

| Неисправность, внешнее проявление | Возможные причины | Метод устранения, необходимые регулировки |
|-----------------------------------|---|--|
| Износ глазка шнека | Попадание крупной спутанной слежалой массы отдельной порцией, камней, посторонних предметов | 1 Замена поврежденного глазка происходит путем снятия крышки люка на кожухе шнека 2 Вновь установленный глазок должен свободно надеваться на палец и свободно устанавливаться в обойме при вращении шнека |

4.6 Замену ножа режущего аппарата (рисунок 4.1) производите в следующей последовательности:

- 1) демонтируйте нож вместе с водилом 6 угловой передачи, вывернув болты 7;
- 2) установите водило 6 в головку запасного ножа, не зажимая болт 5 клеммы;
- 3) установите нож с водилом 6 в режущий аппарат жатки;



1 – винт крепления шкива; 2 – центральная гайка; 3 – головка ножа; 4 – гайка; 5, 7 – болты; 6 – водило; 8 – регулировочные прокладки

Рисунок 4.1 – Угловая передача

4) проконтролируйте зазоры Г и Д (1,5 мм max) (рисунок 4.2) первого пальца режущего аппарата. При необходимости отрегулируйте перемещением угловой передачи вдоль овальных отверстий опорной поверхности рамы, установите болты и затяните гайки с $M_{кр}$ от 70 до 90 Н·м.

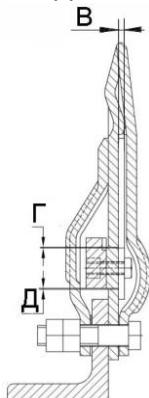


Рисунок 4.2 – Режущий аппарат

Проконтролируйте размер Б (рисунок 4.1). В случае необходимости отрегулируйте его прокладками 8.

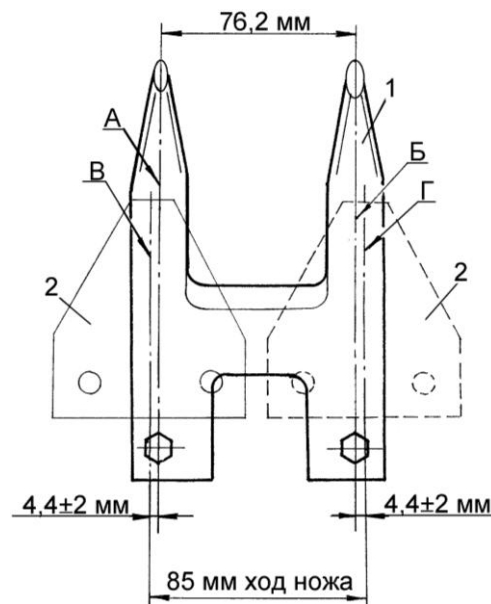
5) выставьте размер В (0,15...0,65) мм (рисунок 4.2) между нижней противорежущей кромкой первого пальца и режущей плоскостью сегмента ножа. Регулировка обеспечивается перемещением головки косы по посадочной поверхности водила 6 (рисунок 2.15). Головку косы зафиксируйте, затянув болт 5 клеммы. Момент затяжки болта 7 $M_{кр}=44-55 \text{ Н}\cdot\text{м}$.

Смыкание поверхностей клеммы не допускается.



ВНИМАНИЕ: головка ножа после затяжки клеммы не должна перемещаться вдоль подшипника водила!

6) обеспечьте перебег осей сегментов ножа в крайних положениях косы относительно осей пальцев ($4,4\pm 2$) мм (рисунок 4.3). Регулировку производите перемещением пальцевого бруса по овальным пазам;



1 – сдвоенный палец; 2 – сегмент
А, Б – оси сдвоенного пальца;
В, Г – ось сегмента

Рисунок 4.3 – Регулировка перебега режущего аппарата

7) затяните болты крепления режущего аппарата к раме жатки с $M_{кр}$ от 70 до 90 Н·м.

Центральная гайка 2 (рисунок 4.1) затянута моментом (140-150) Н·м и посажена на герметик LOKTITE-270. При необходимости демонтажа открутите гайку после подогрева. При новой установке необходимо наносить новый герметик (LOKTITE-270) или УГ-6.

В процессе работы угловой передачи, особенно в первые часы после смазки, может выступать смазка из под уплотнений подшипниковых узлов угловой передачи. Количество выделившейся смазки зависит от объема заправленной смазки и температуры нагрева угловой передачи. Рабочая температура составляет 70-80 °С. Если количество выступающей смазки увеличивается, а температура при работе остается в обычных пределах, то последующую смазку ограничить до 2-3 качков шприца.

5 Хранения

5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Жатку ставьте на хранение: кратковременное – 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

5.1.2 На длительное хранение жатка устанавливается на тележке в закрытое неотапливаемое помещение или на открытую площадку под навес.

Места хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости - быстрого снятия с хранения.

5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Перечень работ, проводимых по установке жатки на кратковременное хранение:

- 1) очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости жатки;
- 4) очистите и обдуйте сжатым воздухом электрооборудование, покройте клеммы защитной смазкой;
- 5) законсервируйте неокрашенные поверхности, штоки гидроцилиндров, нож режущего аппарата, винтовые и резьбовые поверхности деталей натяжных устройств.

5.2.2 Перечень работ, проводимых при установке жатки на длительное хранение

При подготовке жатки к длительному хранению:

- 1) очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) доставьте жатку на площадку для хранения;
- 4) при хранении жатки на открытых площадках под навесом снимите для хранения на складе: фары транспортной тележки, ремни и цепи приводов, нож режущего аппарата;
- 5) после снятия с жатки составных частей загерметизируйте щели, полости, отверстия, чтобы избежать проникновения влаги и пыли;
- 6) законсервируйте штоки гидроцилиндров, винтовые и резьбовые поверхности механизмов, свободно выступающие части валов, шлицевые соединения;
- 7) восстановите поврежденную окраску;
- 8) установите жатку на транспортную тележку, транспортную тележку на соответствующие подставки.

5.2.3 При техническом обслуживании жатки в период хранения проверьте:

- 1) правильность установки жатки на транспортную тележку, транспортной тележки на подставки;
 - 2) комплектность;
 - 3) давление воздуха в шинах колес транспортной тележки;
 - 4) надежность герметизации;
 - 5) состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий.
- Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

5.2.4 При снятии с хранения необходимо:

- 1) очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;
- 2) установите на жатку снятые составные части;
- 3) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение ременных и цепных передач, давление воздуха в шинах колес транспортной тележки;
- 4) снимите рычаги натяжных роликов ременных передач и смажьте втулки рычагов смазкой УСсА, после чего установите рычаги на место;
- 6) замените смазку в подшипниках.

5.3 Правила хранения

При хранении жатки на открытой площадке под навесом покройте защитным составом или оберните парафинированной бумагой, полиэтиленовой пленкой наружные поверхности соединительных шлангов. Защитный состав приготовьте из смеси алюминиевой пудры с масляным лаком или алюминиевой пасты с уайт-спиритом в соотношении 1:4 или 1:5;

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом - ежемесячно. Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

5.4 Методы консервации

5.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на участках сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность не более 70 %. Жатка должна поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.4.2 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабочее - консервационными маслами) демонтированных, сменных и запасных частей, инструмента и принадлежностей - по ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 .

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203 (А,Б,В), НГ-204у, К-17 , для внутренней консервации - присадка АКОР-1.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.5 Методы расконсервации

5.5.1 В зависимости от применяемых вариантов временной защиты используются следующими способами расконсервации:

- 1) при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;
- 2) погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;
- 3) промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами «Комплекс», «Лабомид-101», «Лабомид-102», МС-6.

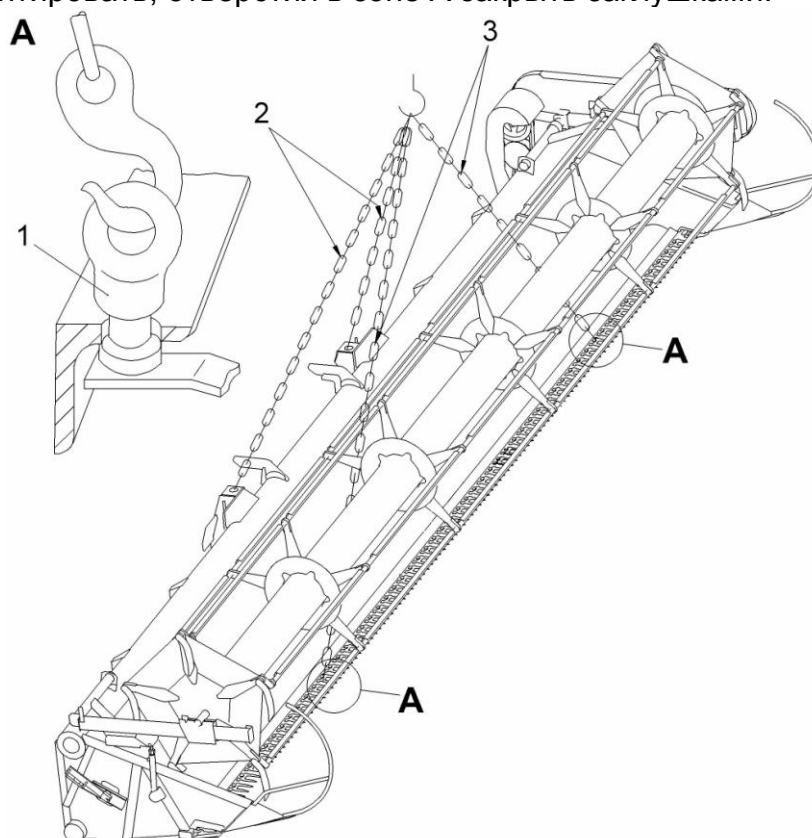
6 Транспортирование

Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

Выгрузку жатки производите с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 3,0 т.

Строповку жатки производите только в специально обозначенных местах, предварительно установив съемные рым-болты 1 (рисунок 6.1).

Стропы 3 не должны касаться граблин мотовила. Перед работой рым-болты 1 демонтировать, отверстия в зоне А закрыть заглушками.



1 – рым болт; 2, 3 – стропы

Рисунок 6.1 – Строповка жатки

От места выгрузки до хозяйства жатка транспортируется установленной на транспортную тележку трактором, а также перевозится погруженной на автотранспорт.

Транспортирование жатки на транспортной тележке трактором по дорогам общей сети осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения» страны, в которой он эксплуатируется.

7 Комплектность

Комплектность ЖЗК-9 указана в таблице 7.1

Таблица 7.1 - Комплектность

| Обозначение | Наименование | Кол. | Обозначение укладочного или упаковочного места |
|---|---|------------|--|
| ЖЗК-9 | Жатка для зерновых культур | 1 | 1 |
| | * Комплект запасных, сменных и демонтированных частей | 1 | 2 |
| | <u>Комплект технической документации</u> | | |
| КЗК-9-1-1500000РЭ | Руководство по эксплуатации | 1 | 1 |
| | Упаковочные листы | 1 комплект | |
| ЖЗК-0000000 ОБЭ | Обоснование безопасности (CD-диск) | 1 | |
| Примечание - * Укомплектована согласно упаковочным листам | | | |

8 Свидетельство о приемке

Жатка для зерновых культур ЖЗК-9№ _____
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производится
поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок жатки – 24 месяца.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки и начало его исчисления оговаривается контрактом.

Гарантийный талон – приложение А.

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание жатки с сервисным центром ГОМСЕЛЬМАШ и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки жатки к месту эксплуатации;
- при реализации жатки посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;
- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок исчисляется в соответствии с настоящим РЭ;
- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на жатку;



ВНИМАНИЕ: при утере гарантийного талона дубликат не выдается, и жатка снимается с гарантии!

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться в любой сервисный центр, рекомендованный ГОМСЕЛЬМАШ;
 - соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания жатки – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;
 - сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание жатки, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения гарантийного талона;
 - обслуживание жатки осуществляется в соответствии с РЭ.
- Гарантийные обязательства не распространяются:
- на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;
 - на дефекты, причиной которых является изменение конструкции жатки или ее составных частей без согласования с изготовителем;
 - на шины.

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки жатки.

Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008г. и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008г.

Процедура прекращения гарантийного обслуживания жатки инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуатации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдение владельцем требований настоящего РЭ;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;- использования жатки не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию жатки;
- повреждения жатки в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта сборочных единиц и деталей жатки, без согласования с изготовителем.

10 Утилизация

10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.

10.1.2 При разборке жатки необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке жатки на утилизацию

10.2.1 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла из гидросистемы жатки следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

ГОМСЕЛЬМАШ

Открытое акционерное общество

«Гомельский завод литья и нормалей»

246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,

тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1 Жатка для зерновых культур ЖЗК-9

2 _____
(число, месяц и год выпуска)

3 _____
(заводской номер)

Жатка соответствует конструкторской документации и государственным стандартам. Гарантируется исправность жатки в течение 24 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

(подпись)

М.П.

1 _____
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)

(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

М.П.

2 _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

М.П.

3 _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность) _____
(подпись)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

КОНСЕРВАЦИЯ

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица Б.1

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность фамилия и подпись |
|--|---------------------|---------------------|-----------------------------------|
| | | | |
| <p><i>Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно на предприятиях-изготовителях жатки, технических центрах и в хозяйствах.</i></p> | | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Учет наработки и проведения технического обслуживания

| Дата проведения очередного ТО | Наработка, ч | | Вид ТО | ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт |
|-------------------------------|------------------|--------------------|--------|--|
| | до очередного ТО | нарастающим итогом | | |
| | | | | |

Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно на предприятии – изготовителе жатки, технических центрах и в хозяйствах.